

PRODUKTY ŘADY QUAKERCUT® XP

MIMOŘÁDNÉ, VYSOCE VÝKONNÉ OBRÁBĚCÍ OLEJE Z OBNOVITELNÝCH ZDROJŮ

Profil

Produkty z řady QUAKERCUT® XP jsou mimořádné, vysoce výkonné, obráběcí oleje na bázi moderní esterové technologie z obnovitelných surovin. Díky více než dvacetileté historii společnosti Binol s vedoucím postavením na trhu v severských zemích mají produkty řady QUAKERCUT® XP za sebou prokazatelné výsledky a širokému spektru zákazníků v automobilovém průmyslu i strojírenství přinášejí výhody pro oblast provozu, bezpečnosti práce a ochrany zdraví i pro životní prostředí.

Výhody

PROVOZ

- Zvýšená životnost nástroje
- Nízká spotřeba oleje
- Nižší spotřeba filtračních materiálů

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

- Z obnovitelných zdrojů
- Biologicky odbouratelný

BEZPEČNOST PRÁCE & OCHRANA ZDRAVÍ

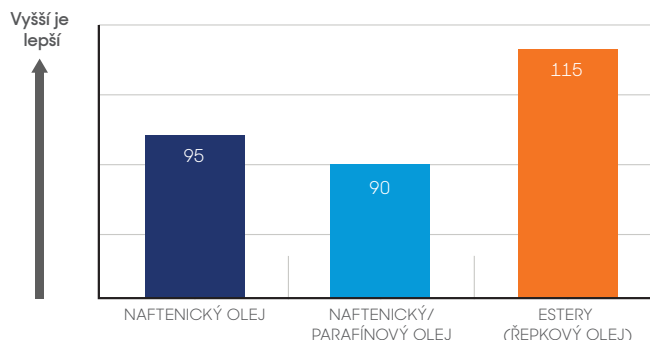
- Nižší tvorba olejové mlhy
- Nižší riziko požáru
- Dobrá snášenlivost s pokožkou
- Čistší pracovní prostředí
- Žádné označování v souladu s novým nařízením CLP (o klasifikaci a označování látek a směsí)

Provozní Výhody

ZVÝŠENÁ ŽIVOTNOST NÁSTROJE

Produkty řady QUAKERCUT® XP poskytují lepší mazivost díky silné adsorpční schopnosti esterových kapalin na kovovém povrchu. Vytváří silný lubrikační film, který zajišťuje zvýšenou životnost nástroje a lepší povrchovou úpravu

Účinnost točivého momentu %



Lepší Mazivost

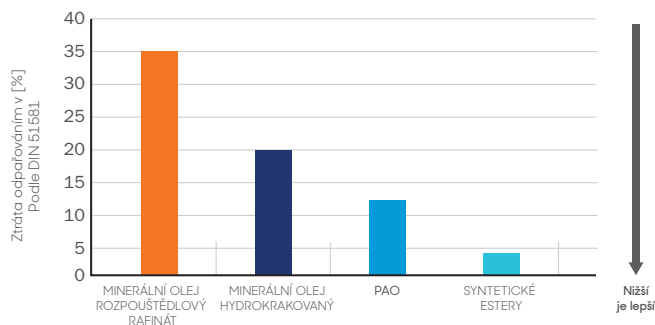
Na rozdíl od minerálních olejů mají estery velmi silný polární charakter, a proto lépe vytváří pevnou vazbu na kovový povrch a poskytují lepší mazivost než standardní minerální oleje.

NÍZKÁ SPOTŘEBA OLEJE

- Produkty řady QUAKERCUT® XP mají velmi nízkou míru odpařování ve srovnání s minerálními oleji, dokonce i se syntetickými, jako jsou PAO, a to dvakrát až sedmkrát nižší. Snížena je nejen spotřeba oleje, ale významně klesá i tvorba olejové mlhy, čímž je zajištěno mnohem lepší pracovní prostředí
- Produkty řady QUAKERCUT® XP mají velmi vysoký viskozitní index (180–200), což je více než mají minerální oleje (80–120) nebo hydrokrakované oleje (120–150). S tím souvisí, že produkty řady QUAKERCUT® XP mají při pracovních teplotách nižší viskozitu než minerální oleje, tudíž i lepší filtrovatelnost a nižší spotřebu

PRODUKTY ŘADY QUAKECUT® XP

Lepší i ve srovnání s hydrokrakovými minerálními oleji nebo polyalfaolefíny (PAO)



Nízké Odpařování

Jak ukázal test Noackovou metodou. Tato testovací metoda určuje ztrátu odpařováním u mazacích olejů měřením procentuální míry ztráty během jedné hodiny při 250 °C (ASTM D5800-DIN51581). Základní tekutiny se stejnou viskozitou.



Široké Možnosti Využití

Produkty řady QUAKECUT® XP mohou být použity ve všech kovo zpracujících operacích, od broušení, broušení nástrojů, honování a lapování díky nízkému stupni viskozity až po nejtěžší operace řezání závitů, protahování a odvalování.

Výhody Pro Bezpečnost Práce & Ochranu Zdraví

ŽÁDNÉ OZNAČOVÁNÍ PODLE NOVÉHO NAŘÍZENÍ CLP

- V novém nařízení CLP (klasifikace, označování a balení látek a směsí) jsou minerální oleje s viskozitou pod 20,5 cSt (mm²/s) při 40 °C klasifikovány jako Nebezpečné při vdechnutí kategorie 1 (H304, při požití nebo jiném vniknutí mohou způsobit smrt)
- Produkty na bázi esterů jako QUAKECUT® XP poskytují bezpečnější alternativu a nejsou, bez ohledu na viskozitu, klasifikovány

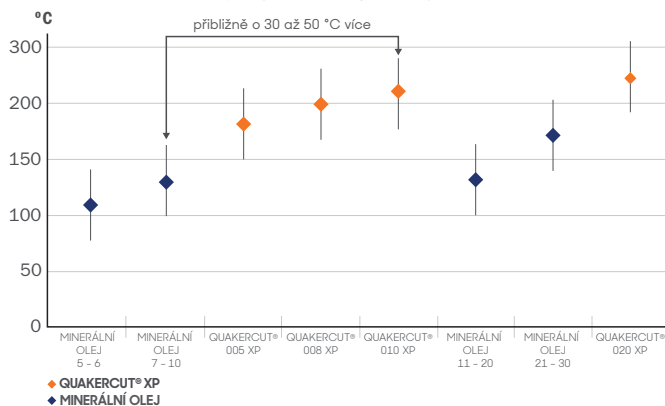
DOBŘÁ SNÁŠENLIVOST S POKOŽKOU

- Studie o podrážděné pokožce prokázaly, že řepkový olej může pokožce pomoci doplněním poškozené bariéry odpovídajícími lipidy

NIŽŠÍ RIZIKO POŽÁRU

- Minerální oleje s nízkou teplotou vzplanutí 110 °C (metoda uzavřeného kelímku) u produktů s nízkou viskozitou (5–6 mm²/s) mohou být zdrojem ohně a mohou tak rychle způsobit drahou dobu nečinnosti, náročné opravy, potenciální zranění a škody v podniku a na vybavení
- Produkty řady QUAKECUT® XP mají teplotu vzplanutí o 30 až 50 °C vyšší než minerální oleje se srovnatelnou viskozitou, což ztlačuje riziko požárů, především při použití vyžadujícím oleje s nízkou viskozitou

Teplota vzplanutí (metoda uzavřeného kelímku)
(Číslo produktů indikují viskozitu při 40 °C)



VYŠŠÍ TEPLOTA VZPLANUTÍ

Produkty řady QUAKECUT® XP mají teplotu vzplanutí o 30 až 50 °C vyšší než minerální oleje se srovnatelnou viskozitou, jak ukazuje metoda uzavřeného kelímku.

PRODUKTY ŘADY QUAKECUT® XP

Případová Studie - Broušení S QUAKECUT® 010 XP

Výzva:

- Použití: Broušení dílů převodovek pro těžká nákladní vozidla
- Stroj: Junker Quickpoint 5002
- Materiál: Tvrzená, vysokolegovaná ocel

Řešení:

- Žádná výměna oleje po dobu 12 let
- Nižší spotřeba (o 66 %)
- Nižší tvorba olejové mlhy z $> 1 \text{ mg/m}^3$ na $< 0,05 \text{ mg/m}^3$
- Žádná hlášení podráždění pokožky nebo dýchacích cest
- Čištění filtrů prodlouženo ze čtrnáctidenního intervalu na čtvrtletní
- Celková úspora nákladů: 5,400 € / rok / stroj

Případová Studie - Ozubení S QUAKECUT® 020 XP

Výzva:

- Použití: Ozubení
- Stroj: Pfauter P 900 CNC (Vertikální odvalovací frézka)
- Materiál: Ocel SIS 2541 (ocel CrMoNi)

Řešení:

- Zvýšená životnost nástroje (o 15 %)
- Nižší spotřeba (o 30 %)
- Zvýšená produktivita (o 20 %)
- Znatelně nižší tvorba olejové mlhy
- Žádná hlášení podráždění pokožky nebo dýchacích cest
- Celková úspora nákladů: 465 € / rok / stroj