

KENNZEICHNUNGSFREIER BODEN- & WARTUNGSREINIGER QUAKERCLEAN® 8820

Hintergrund

QUAKERCLEAN® 8820 ist ein nicht-schäumender Werkstattbodenreiniger zum Entfernen von Öl-, Fett- und Pigmentverschmutzungen auf Industriebodenbelägen in Produktions- sowie Lagerbereichen. Aufgrund seiner sehr guten Eigenschaft, sogar starken Schmutz zu lösen, ist er auch für Wartungsarbeiten geeignet (Reinigung harter Maschinenoberflächen, auf die sie händisch aufgetragen werden können). QUAKERCLEAN® 8820 kann als Boden- und Wartungsreiniger verwendet werden, da das Produkt kennzeichnungsfrei ist und für den Fall einer Kontamination kompatibel mit Kühlschmierstoffen ist.

Leistungen

- Boden- und Wartungsreiniger
- Wenig Schaum
- Kennzeichnungsfrei
- Sichere Handhabung
- Angenehmer Geruch
- Ausgezeichnete Reinigungseigenschaften
- Kompatibel mit allen Materialien
- Kompatibel mit Kühlschmierstoffen

Ein kennzeichnungsfreier Reiniger

QUAKERCLEAN® 8820 enthält weder BIT, Bor, Formaldehyd, Phosphat noch EDTA und NTA.

Hohe Reinigungskraft, Kein Schaum

Ein Testlauf wurde in einem großen Werk in einem großen Automobilwerk durchgeführt. Mit einer Konzentration von 10% QUAKERCLEAN® 8820 wurden sehr gute Ergebnisse erzielt.



Ein Test wurde auch in einer Anlage von Quaker Houghton durchgeführt. Eine Waschanlage wurde mit Leitungswasser und 10% QUAKERCLEAN® 8820 befüllt.

Reinigungsleistung und Schaumverhalten übertrafen Vergleichsprodukte deutlich.



TECHNISCHE DATEN

PARAMETER	VERGLEICHSPRODUKT A	QUAKERCLEAN® 8820
pH-Wert Konzentrat	10.0	● 10.0
pH-Wert verdünnt	9.5 bei 5%	● 9.7 bei 1%
Alkalität (mgKOH/g)	18	● 19
DIN Korrosionsniveau 0	>6%	● >10%
Oberflächen- spannung (Dyn/cm)	31	● 21
Reinigungseigen- schaften	Gut	● Sehr Gut
Geruch	Parfümiert	● Parfümiert
Schaumbildung 3% (ml0s - ml60s) bei 20°C bei 50°C	220/210 210/200	● 200/200 180/170
COD bei 1% (mgO2/l)	868	● 1170
Phosphat	Ja	● Nein
Biozid	Nein	● Nein

- Gute Leistung
- Mäßige Leistung

QUAKERCLEAN® 8820

Reinigungskraft - Im Labor

Verschmutzte Stahlplatten wurden bei 50°C in eine 5%- Lösung getaucht, die mit 300 rpm gerührt wurde. Die Platten blieben für 1 Minute und für 3 Minuten im Lösungsbad. Sauberkeit wird anhand der Oberflächenbenetzbarkeit (%) und Entfettungsleistung (mN/m) gemessen. Für beide Parameter gilt, je höher die Zahl, desto besser die Leistung.

Ausgewählter Schmutz

- QUAKERCUT® 4150 EPS – Standard Schneidöl 15 cSt
- FERROCOTE® 5802 U2 – thixotropes, fettiges Langzeitrostschutzmittel

PARAMETER	VERGLEICHSPRODUKT A	QUAKERCLEAN® 8820
QUAKERCUT® 4150 EPS 1 min	50% 35 mN/m	80% 44 mN/m
QUAKERCUT® 4150 EPS 3 min	75% 41 mN/m	100% 48 mN/m
FERROCOTE® 5802 U2 1 min	20% 35 mN/m	35% 35 mN/m
FERROCOTE® 5802 U2 3 min	50% 38 mN/m	80% 44 mN/m

- Gute Leistung
- Mäßige Leistung