

Forward Together™

Der Vorsprung in einer Welt im Wandel

Als Ihr langfristiger Partner bei der Antizipation und Bewältigung von Herausforderungen hören wir nie auf, zu testen, zu verfeinern und zu innovieren, um immer bessere und effektivere Lösungen zu liefern. Jetzt mit noch umfassenderen F&E-Fähigkeiten. Erweiterte Branchenexpertise. Ein größeres Portfolio an Produkten und Lösungen. Damit Sie mit Zuversicht voranschreiten können – bei allem, was kommen mag.

250 Jahre insgesamt im Dienst unserer Kunden



15.000
Kunden



115
belieferte Länder weltweit



4.000
Mitarbeiter



35
F&E-Technologie-zentren



1,5 Mrd.
Dollar Umsatz



**Quaker
Houghton™**

Partner beim Fortschritt

Wir nehmen Ihre Herausforderungen als unsere eigenen an und bringen die richtige Kombination aus Wissenschaft, Technik und Geschäftssinn mit. Unsere Chemiker, Ingenieure und Branchenexperten werden von einem unermüdlichen Engagement zur Verbesserung Ihrer Abläufe inspiriert.

Unsere erfahrenen, engagierten Experten arbeiten unermüdlich an der Lösung Ihrer schwierigsten Herausforderungen, ob in Ihrer Fabrik oder in unseren Laboren und Anlagen. Wir sind eine anerkannte Autorität für industrielle Flüssigkeiten und deren Anwendung in Ihren Prozessen. Wir finden innovative Lösungen, damit Ihr Betrieb noch effektiver und effizienter läuft.

Angewandtes Fachwissen

Leistung steigern

Allein im letzten Jahrzehnt haben wir unseren Kunden Millionen von Dollar gespart. Mit Lösungen, die auf jeden einzelnen Kunden, Standort und Prozess für optimale Leistung zugeschnitten sind. Wir reduzieren Ihre Gesamtbetriebskosten. Wir steigern die Produktivität. Wir fördern die Wettbewerbsfähigkeit. Und wir sorgen in einer sich wandelnden Welt für Ihren Vorsprung.

Wir kommen allen Ihren Anforderungen
im Bereich industrielle Prozessflüssigkeit nach



-  Reiniger
-  Korrosionsschutzmittel
-  Druckgussmedien
-  Zieh- und Umformungsschmierstoffe
-  Schwer entflammable Hydraulikflüssigkeiten
-  Schmiedemedien
-  Industrielle Schmieröle und Fette
-  Metallbearbeitungsmedien

-  Schneidöle
-  Nichteisen-Walzöle
-  Abschreckmedien
-  Wassermischbare Kühlschmierstoffe
-  Spezialbeschichtungen
-  Stahl-Walzöle
-  Oberflächenbehandlungsmedien





Wir sind Quaker Houghton

Der Weltmarktführer für industrielle Prozessflüssigkeiten. Wenn es aus Metall besteht, gewalzt, zerspannt, umgeformt oder gegossen wird, ist Quaker Houghton da, um Prozesse zu optimieren, Kosten zu senken, Sicherheit und Nachhaltigkeit zu fördern... und Fortschritt voranzutreiben.

 **34**
Fertigungs-
anlagen

 **35**
F&E-Technologie-
zentren

 **78**
Büros

Forward Together™



quakerhoughton.com | info@quakerhoughton.com