

SCHEDA DI PRESTAZIONI TECNICHE

QUAKERCUT® SERIE XP

OLI PURI AD ALTISSIME PRESTAZIONI PROVENIENTI DA FONTI RINNOVABILI

Informazioni Preliminari

La serie di prodotti QUAKERCUT® XP è composta da oli puri da taglio dalle altissime prestazioni, basati sulla avanzata tecnologia degli esteri provenienti da materie prime rinnovabili. Basandosi sul know-how più che ventennale di Binol, il leader dei mercati nordici, la serie QUAKERCUT® XP ha una comprovata esperienza nel portare vantaggi nell'ambito dell'operatività, della salute e della sicurezza e del rispetto ambientale a una vasta gamma di clienti nel settore automobilistico e nelle industrie meccaniche.

Vantaggi

OPERATIVI

- Maggiore durata dell'utensile
- Basso consumo di olio
- Ridotto consumo dei materiali filtranti

AMBIENTE

- Provenienti da fonti rinnovabili.
- Biodegradabile

SALUTE & SICUREZZA

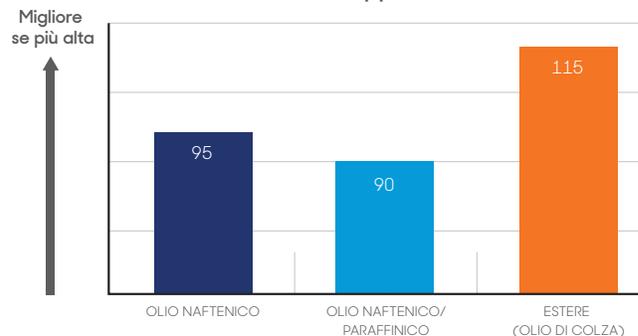
- Nebbia d'olio ridotta
- Rischio di incendio ridotto
- Buona compatibilità cutanea
- Ambiente di lavoro più pulito
- Nessuna etichettatura in conformità con il nuovo CLP

Vantaggi Operativi

MAGGIORE DURATA DELL'UTENSILE

La serie QUAKERCUT® XP fornisce una maggiore lubrificazione grazie al forte assorbimento dei fluidi a base di esteri da parte delle superfici metalliche. Questi formano uno spesso film lubrificante assicurando una maggiore durata degli utensili e una migliore finitura superficiale.

Efficienza della coppia di maschiatura %



Maggiore Lubrificazione

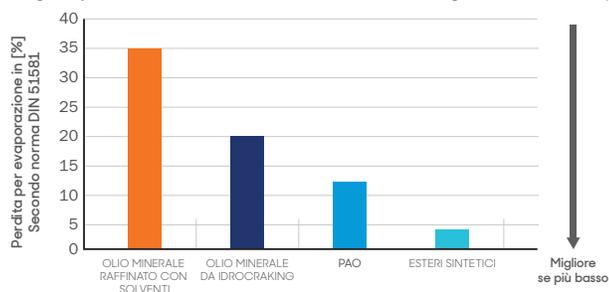
A differenza degli oli minerali, gli esteri hanno una caratteristica polare molto forte, che dà un legame solido alla superficie metallica e prestazioni di lubrificazione migliori rispetto agli oli minerali standard.

BASSO CONSUMO DI OLIO

- La serie QUAKERCUT® XP ha un tasso di evaporazione molto basso rispetto agli oli minerali, persino rispetto a quelli sintetici come i PAO, da 2 a 7 volte inferiore. In questo modo non solo viene ridotto il consumo di olio ma viene ampiamente diminuita anche la nebbia d'olio, migliorando molto le condizioni dell'ambiente lavorativo
- La serie QUAKERCUT® XP ha un indice di viscosità molto alto (180-200), superiore agli oli minerali standard (80-120) e agli oli idrocrackizzati (120-150). Di conseguenza QUAKERCUT® XP ha una minore viscosità alla temperatura di lavoro rispetto agli oli minerali, quindi una migliore filtrabilità e un minore consumo

QUAKERCUT® SERIE XP

Migliore persino a confronto con oli minerali da idrocracking o Poli Alfa Olefine (PAO)



Evaporazione Ridotta

Come dimostrato dal test Noack. Questo metodo di analisi determina la perdita per evaporazione degli oli lubrificanti misurandone la % di massa persa nel corso di 1 ora a 250° C (ASTM D5800-DIN51581). Fluidi base di uguale viscosità.



Un'ampia Gamma Di Operazioni

La serie QUAKERCUT® XP può essere usata in tutte le operazioni di lavorazione dei metalli: dalla rettifica, la rettifica degli utensili, la levigatura e la lappatura per le classi a bassa viscosità alle più estreme operazioni di maschiatura, brocciatura e dentatura a creatore.

Vantaggi Per La Salute E La Sicurezza

NESSUNA ETICHETTATURA CON IL NUOVO REGOLAMENTO CLP

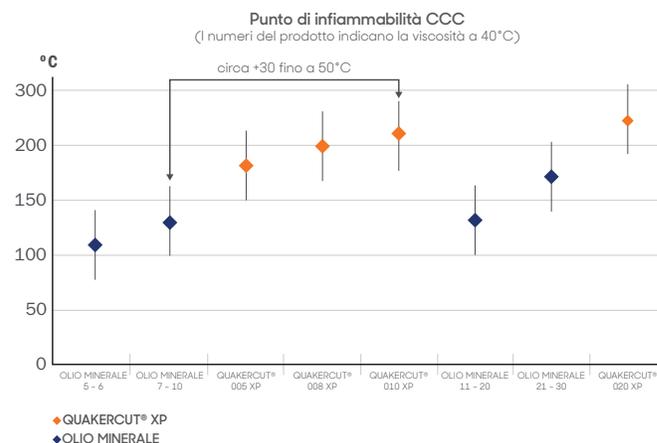
- Seguendo il nuovo regolamento CLP (Classificazione, etichettatura e imballaggio dei materiali chimici), gli oli minerali con una viscosità inferiore a 20.5 cSt (mm²/s) a 40°C sono classificati nella Categoria 1 della Tossicità per aspirazione (H304, possono essere letali in caso di ingestione e di penetrazione nelle vie respiratorie)
- I prodotti a base di esteri come la serie QUAKERCUT® XP forniscono un'alternativa più sicura in quanto non classificati, a prescindere dalla viscosità

BUONA COMPATIBILITÀ CUTANEA

- Studi sulla pelle irritata mostrano che l'olio di colza può aiutare la pelle a ripristinare una barriera cutanea danneggiata con i lipidi adeguati

RISCHIO DI INCENDIO RIDOTTO

- Gli oli minerali, con un punto di infiammabilità di 110°C (CCC) per prodotti a bassa viscosità (5-6 mm²/s), possono essere una fonte di rischio di incendio e possono rapidamente causare dispendiosi tempi morti, costose riparazioni, possibili lesioni alle persone e danni all'impianto e all'equipaggiamento
- La serie QUAKERCUT® XP ha un punto di infiammabilità dai 30 ai 50°C più alto degli oli minerali di viscosità equivalente, riducendo considerevolmente il rischio di incendi, specie nelle applicazioni che richiedono oli a bassa viscosità



PUNTO DI INFIAMMABILITÀ PIÙ ELEVATO

La serie QUAKERCUT® XP ha un punto di infiammabilità dai 30 ai 50°C più alto degli oli minerali di viscosità equivalente, come dimostrato nel test Pensky-Martens Closed Cup (CCC).



QUAKERCUT® SERIE XP

Caso Di Studio - Rettificare Con QUAKERCUT® 010 XP

Sfida:

- Applicazione: Rettifica di trasmissioni per mezzi pesanti
- Macchina: Junker Quickpoint 5002
- Materiale: Acciaio legato e temprato

Soluzione :

- Nessun cambio dell'olio per 12 anni
- Minor consumo (-66 %)
- Nebbia d'olio ridotta da >1mg/m³ a < 0,05 mg/m³
- Niente più segnalazioni relative a irritazioni cutanee o respiratorie
- Pulizia del filtro prolungata da una volta ogni due settimane a una volta al mese
- Risparmio complessivo dei costi: 5.400 € / anno / macchina

Caso Di Studio - Tagliare Ingranaggi Con QUAKERCUT® 020 XP

Sfida:

- Applicazione: Taglio degli ingranaggi
- Macchina: Pfauter P 900 CNC (dentatrice a creatore verticale)
- Materiale: Acciaio SIS 2541 (acciaio CrMoNi)

Soluzione:

- Aumento della durata dello strumento (+15%)
- Minor consumo (-30 %)
- Aumento della produttività (+20%)
- Nebbia d'olio sensibilmente ridotta
- Niente più segnalazioni relative a irritazioni cutanee o respiratorie
- Risparmio complessivo dei costi: 465 € / anno / macchina