

El líder mundial en soluciones de fluidos para procesos para la industria del acero.



En la actualidad la industria del acero enfrenta desafíos como nunca antes. Mayor competencia. Riesgo de interrupciones. Presiones regulatorias y de costos. La necesidad de adaptarse a las tecnologías siempre cambiantes. En este momento tan crítico, somos el socio de largo plazo para las empresas de acero que buscan anticipar, y superar, dichos desafíos. Nuestro mayor compromiso es ayudar a nuestros clientes de acero a operar de una manera más eficiente. Para enfrentar lo que se presente.

Inteligencia aplicada: La diferencia de Quaker Houghton

Nuestros dedicados especialistas de acero trabajan en estrecha colaboración con nuestros químicos de I+D y se asocian con su equipo para desarrollar soluciones personalizadas en base a sus amplios conocimientos de su exclusivo entorno operativo y sus metas comerciales. Ofrecemos experiencia en-sitio la cual optimiza la calidad, el desempeño y la seguridad.

Con los productos y el personal de Quaker Houghton trabajando en su proceso, usted puede:

- Aumentar la productividad, el rendimiento y la aplicación
- Reducir el consumo de fluidos
- Reducir los costos de energía
- Reducir el tratamiento de residuos e impacto ambiental
- Reducir la mano de obra por mantenimiento
- Reducir el retrabajo y rechazos
- Aumentar al máximo la seguridad

Siempre estamos mejorando. Para que así pueda continuar triunfando.

Quaker Houghton es un socio en el progreso de las empresas de acero más exitosas del mundo. Con una producción más sustentable, desde las aplicaciones de los molinos laminadores hasta las de acabado, las empresas de acero evolucionan constantemente para continuar con su crecimiento y ofrecer mayor valor a sus clientes. Quaker Houghton cuenta con laboratorios de I+D en tres continentes, constantemente perfeccionamos nuestros productos y creamos nuevas soluciones para que nuestros clientes de acero puedan mantenerse a la vanguardia en un mundo cambiante.



Soluciones que perfeccionan el desempeño

Las soluciones de Quaker Houghton son el estándar de la industria de acero y se ha demostrado que son confiables en los entornos más exigentes.

Nuestro amplio rango de soluciones incluye:

- Lubricantes para fundición
- Limpiadores
- Aceites para laminación en frío
- Inhibidores de la corrosión
- Grasas
- Aceites para laminación en caliente
- Fluidos hidráulicos resistentes al fuego
- Lubricantes para mantenimiento industrial
- Aceites para decapado
- Tratamientos para superficies
- Fluidos de temple
- Fluidos de estañado

Socios para el éxito

Todos los días, en las instalaciones de nuestros clientes en seis continentes, nuestros fluidos de procesos industriales ayudan a nuestros clientes de acero a actualizarse y crecer.

DISMINUCIÓN EN EL PROMEDIO DE LAS FUERZAS DE LAMINACIÓN: Con el aceite de laminación de Quaker Houghton, se mejoraron las operaciones de laminado en frío, lo cual produjo una reducción del 2.5% de las fuerzas de laminado y un menor consumo de fluido y energía.

75% MENOS CONSUMO DE GRASAS: En un molino de acabados, la introducción de la grasa de sulfonato de calcio de Quaker Houghton redujo la incidencia de falla de los rodamientos y redujo el consumo de grasa.

38% MENOS CONSUMO DE FLUIDOS DE ESTAÑO: Un productor de rollos de acero con recubrimiento de estaño logró una reducción significativa de niveles de lodos sin defectos de borde blanco al usar productos de estañado MSA de Quaker Houghton.

PREVENCIÓN DE INCENDIOS: Un fabricante de productos largos implementó un fluido hidráulico resistente al fuego de Quaker Houghton en su horno de arco eléctrico, lo cual redujo la ocurrencia de incendios y su severidad, en comparación con aceite mineral.

Ofrecemos un amplio rango de servicios para ayudar a las empresas de acero más avanzadas a operar de manera más eficiente y efectiva.



Servicios de Ingeniería QH



Soluciones de Equipos QH



Servicios Técnicos QH



Servicios de Administración de QH FLUIDCARE™

