

Den globala ledaren inom processvätskor för aluminiumindustrin.

Aluminiumföretag möter nya utmaningar som aldrig förr. Pressade priser, förhöjt fokus på säkerhet och miljöfrågor, växande konkurrens och efterfrågan på nya innovativa produkter betyder att aluminiumproducenter måste arbeta mer effektivt än någonsin. Vid denna kritiska tidpunkt är vi den långsiktiga partnern för aluminiumföretag som vill kunna förutse - och möta - dessa utmaningar. Vårt åtagande är att hjälpa våra aluminiumkunder att driva sin verksamhet ännu mer effektivt, och med större innovation, oavsett vad som sker härnäst.

Tillämpad intelligens: Skillnaden med Quaker Houghton

Våra erfarna aluminiumexperter kommer att arbeta tillsammans med ditt team för att lösa komplexa utmaningar i er tillverkning. I en allt mer konkurrenskraftig, kostnadsmedveten bransch är vi partnern som du kan lita på för att förbereda dig inför framtiden baserat på omfattande kunskap om din unika driftsmiljö och dina verksamhetsmål. Vi erbjuder expertis på plats som maximerar kvalitet, prestanda och säkerhet.

Med Quaker Houghtons produkter och personal i din fabrik kan du:

- Öka produktivitet, genomströmning och nyttjandegrad genom förbättrad ytkvalitet, minskad kasseringsfrekvens och förlängt liv på valsarna
- Minska vätskeanvändning och avfallshantering
- Minska underhåll och energikostnader

Vi slutar aldrig att förbättra. Så att du kan fortsätta lyckas

Quaker Houghton är en partner till världens mest framgångsrika aluminiumföretag. Oavsett om existerande produkters kvalitet optimeras eller om starkare, lättare produkter utvecklas, behöver aluminiumföretag konstant utvecklas för att kunna fortsätta växa och leverera ännu större värde till sina kunder. Med forskning- och utvecklingslab på tre kontinenter utvecklar Quaker Houghton ständigt produkter och skapar nya lösningar, så att våra aluminiumkunder kan ligga steget före i en föränderlig värld.

Quaker Houghton™
Forward Together™



Lösningar som optimerar prestanda

Quaker Houghtons lösningar är aluminiumindustrins standard, bevisat pålitliga i de mest krävande miljöer.

Vårt kompletta urval av lösningar inkluderar:

- Rengöringsmedel
- Kallvalsningsoljor
- Korrosionsskyddsmedel och smörjmedel
- Brandhärdiga hydraulvätskor
- Varmvalsningsprodukter
- Vätskor för plastisk bearbetning
- Vätskor för skärande bearbetning
- Kylmedel
- Smörjmedel för stångvalsning
- Ytbehandlingar
- Smörjmedel för dubbla gjutningsvalsar
- Smörjmedel för tråddragning

Partners för framgång

22 % MINSKNING AV TOTAL OLJEKONSUMTION: Genom att introducera våra varmvalsningsprodukter lyckades en konventionell varmvalsningslinje eliminera biocidtillsatser, förbättra smörjförmåga och minimera kylmedelsunderhåll.

MARKANTA ENERGIBESPARINGAR: Genom att använda vår senaste generations varmvalsningsteknologi uppnådde ett aluminiumvarmvalsningsverk en minskning på $500 000 i energikostnader på en anläggning och en minskning på $700 000 på en annan.

50 % ÖKNING AV VALSNINGSLIV: Ett trådvalsningsverk kunde omedelbart förbättra ytkvalitet, renlighet och fabrikens driftstid vid övergång till vårt valssmörjmedel.

40 % MINSKNING I KOSTNADER FÖR VALSSMÖRJMEDEL: Genom att använda nästa generations teknologi kunde ett aluminiumvalsverk som producerar extremt kritisk ytbehandlingskvalitet förenkla sin skötsel av valsolja och dramatiskt minska förbrukade oljevolymer.

Vi erbjuder en rad tjänster för att hjälpa världens mest framåtsträvande aluminiumföretag uppnå högre prestanda och effektivitet.

QH FLUIDCARE™ tjänster

QH tekniska tjänster

QH ingenjörstjänster

QH utrustningslösningar

Quaker Houghton
Forward Together™

quakerhoughton.com | info@quakerhoughton.com

© 2019 Quaker Houghton. All rights reserved.