

QUAKERCUT® XP SERİSİ

YENİLENEBİLİR KAYNAKLARDAN EKSTRA YÜKSEK PERFORMANSLI SAF KESME YAĞLARI

GENEL BİLGİ

QUAKERCUT® XP Serisi ürünler ekstra yük sek performanslı saf kesme yağları olup yenilenebilir ham maddelerden oluşan gelişmiş ester teknolojisine dayanır. Kuzey Avrupa ülkeleri pazarında lider olan Binol'un 20 yılın üzerindeki tecrübesi ışığında QUAKERCUT® XP Serisi otomotiv ve mekanik endüstrisinde yer alan geniş müşteri yelpazesine işletme, İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, çevre konularında avantajlar sağlayan kanıtlanmış bir geçmişe sahiptir.

Avantajları

İŞLETME

- Arttırılmış Takım Ömrü
- Düşük Yağ Tüketimi
- Azaltılmış Filtre Tüketimi

ÇEVRE

- Yenilenebilir kaynaklardan
- Biyolojik olarak çözünebilir

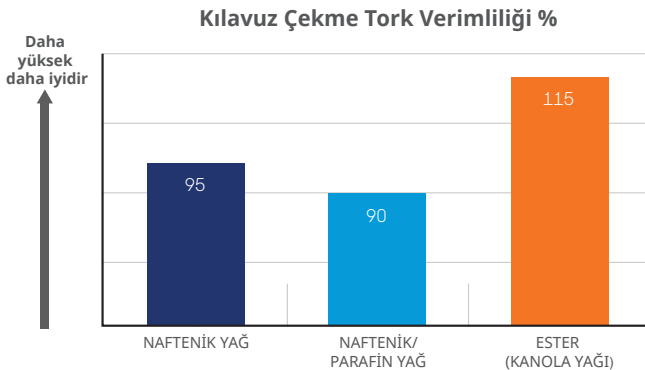
İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ

- Azaltılmış Yağ Buharı
- Azaltılmış Yangın Tehlikesi
- İyi Cilt Uyumluluğu
- Daha Temiz Çalışma Ortamı
- Yeni CLP'ye Göre Etiketleme Gerekliği Yok

İşletme Avantajları

ARTIRILMIŞ TAKIM ÖMRÜ

QUAKERCUT® XP Serisi, metal yüzeylerde ester bazlı sıvıların güçlü yüzey tutunma özelliği sonucu daha iyi yağlama sağlar. Güçlü bir yağlama tabakası oluşturarak takım ömrünün artmasını ve daha iyi bir işlenmiş yüzey kalitesi sağlar.

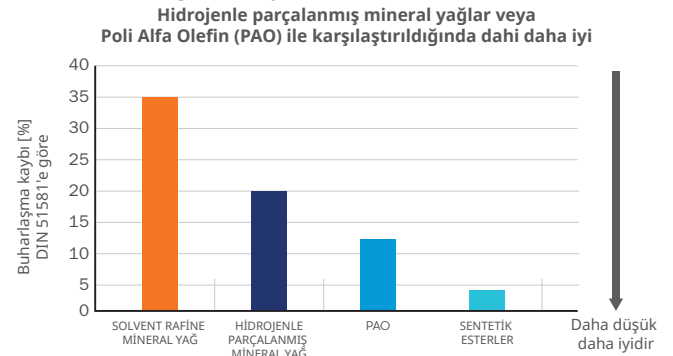


Daha İyi Yağlam

Mineral yağların aksine, esterler metal yüzeye sağlam bağlanma sağlayan çok güçlü polar karakteristiğe ve standart mineral yağlara göre daha iyi yağlama performansına sahiptir.

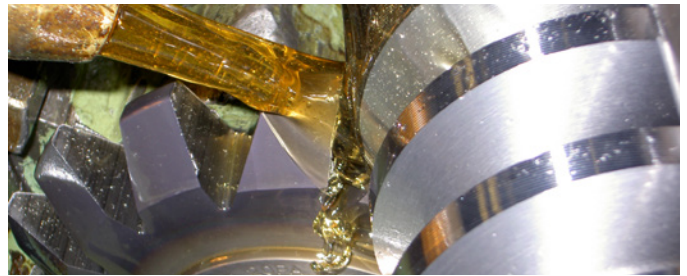
DÜŞÜK YAĞ TÜKETİMİ

- QUAKERCUT® XP Serisi, mineral yağlara - hatta PAO gibi sentetik yağlara - kıyasla çok düşük (2 ila 7 kat daha düşük) buharlaşma hızına sahiptir. Sadece yağ tüketimi azalmakla kalmaz aynı zamanda yağ buharı da büyük ölçüde düşer. Bu da daha iyi bir çalışma ortamı sağlar.
- QUAKERCUT® XP Serisi çok yüksek bir viskozite endeksinde (180-200) sahiptir. Bu değer standart mineral yağlardan (80-120) ve hidrojenle parçalanmış yağlardan (120-150) daha üstündür. Sonuç olarak, QUAKERCUT® XP çalışma sıcaklığında mineral yağlara göre daha düşük bir viskoziteye, bundan dolayı daha iyi bir filtre edilebilme ve daha düşük tüketim özelliğine sahiptir.



Düşük Buharlaşma

NOACK testinde gösterildiği gibi. Bu test yöntemi 250°C'de 1 saat boyunca % kütle kaybını ölçerek yağlama yağının buharlaşma kaybını belirler (ASTM D5800-DIN51581). Eşit viskoziteli baz sıvılar.



Geniş İşletme Yelpazes

QUAKERCUT® XP Serisi taşlama, takım bileme, düşük viskozite seviyeleri için honlama ve lepleme işlemlerinden zorlu kılavuz çekme işlemleri, broşlama ve dişli azdırmaya kadar tüm metal işleme işlemlerinde kullanılabilir.

QUAKERCUT® XP SERİSİ

Sağlık Ve Güvenlik İle İlgili Avantaj

YENİ CLP DÜZENLEMESİ İLE ETİKETLEME YOK

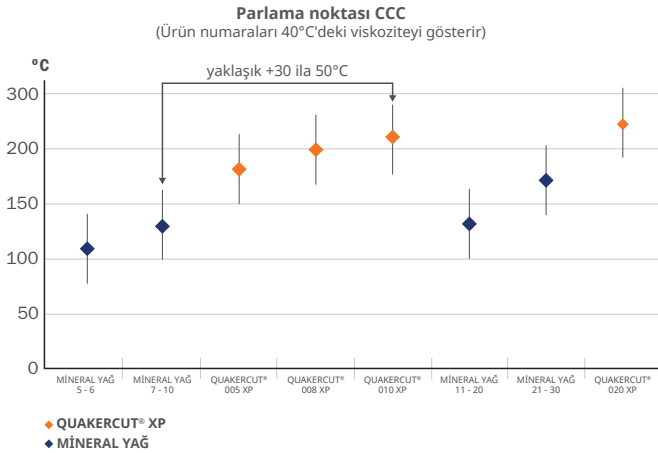
- Yeni CLP (Kimyasalların Sınıflandırma, Etiketleme ve Paketlemesi) düzenlemesine göre, 40°C'de 20.5 cSt (mm²/s)'nin altında viskoziteye sahip mineral yağlar solunum toksisite kategorisi 1 olarak sınıflandırılır (H304, yutulur ve hava yolu ile girerse ölümcül olabilir).
- Ester bazlı ürünler - örn. QUAKERCUT® XP Serisi - viskoziteden bağımsız olarak sınıflandırılmamış olduklarından daha güvenli bir alternatif oluştururlar.

İYİ CİLT UYUMLULUĞU

- Tahriş olmuş cilt üzerindeki çalışmalar, kanola yağının zarar görmüş bariyere gerekli lipitlerin sağlanması için cildi destekleyebildiğini göstermiştir.

AZALTI MIŞ YANGIN TEHLİKESİ

- Düşük viskoziteli ürünler (5-6 mm²/s) için 110°C (CCC) kadar düşük parlama noktasına sahip mineral yağlar yangına neden olabilir ve pahalı duruş sürelerine, yüksek maliyetli onarımlara, olası yaralanma ve ekipman hasarlarına neden olabilir.
- QUAKERCUT® XP Serisi, eşdeğer viskoziteli mineral yağlardan 30 ila 50°C daha yüksek bir parlama noktasına sahip olup özellikle düşük viskoziteli yağ gerektiren uygulamalarda yangın tehlikesini önemli ölçüde azaltır.



Daha Yüksek Parlama Noktası

QUAKERCUT® XP Serisi, Pensky-Martens Kapalı Kap testinde gösterildiği gibi eşdeğer viskoziteli mineral yağlardan 30 ila 50°C daha yüksek bir parlama noktasına sahiptir.

Vaka Çalışması - QUAKERCUT® 010 XP İle Taşlama

Zorluk:

- Uygulama: Ağır hizmet araçları için aktarma dişlilerinin taşlanması
- Makine: Junker Quickpoint 5002
- Malzeme: Çelik, sertleştirilmiş yüksek alaşım

Çözüm:

- 12 yıl boyunca yağ değişimi yok
- Düşük tüketim (%-66)
- Yağ buharında düşüş > 1mg/m³ den < 0.05 mg/m³ e
- Hiç cilt veya solunum tahrişi bildirim yok
- Filtre temizleme, her iki haftada bir kezden her üç ayda bir keze uzatıldı
- Toplam maliyet tasarrufu: €5.400 / yıl / makine

Vaka Çalışması - QUAKERCUT® 020 XP İle Taşlama

Zorluk:

- Uygulama: Dişli kesme
- Makine: Pfauder P 900 CNC (Dikey Diş Açma Makinesi)
- Malzeme: Çelik SIS 2541 (CrMoNi çelik)

Çözüm:

- Takım ömrü artışı (%+15)
- Düşük tüketim (%-30)
- Verimlilik artışı (%+20)
- Yağ buharında önemli ölçüde düşüş
- Hiç cilt veya solunum tahrişi bildirim yok
- Toplam maliyet tasarrufu: €465 / yıl / makine

