

# El líder mundial en soluciones de fluidos de proceso para el sector del acero.



Hoy en día, las empresas del sector del acero se enfrentan a retos sin precedentes. Competencia intensificada. La amenaza de la interrupción del suministro. Presiones reguladoras y de costes. La necesidad de adaptarse a una tecnología en constante cambio. En este punto crítico en el tiempo, representamos un socio a largo plazo para las empresas del sector del acero que busquen anticiparse —y superar— estos retos. Nuestro mayor compromiso es ayudar a nuestros clientes del sector del acero a operar de forma aún más eficaz, aún más eficiente. Sea lo que sea que venga después.

## Inteligencia aplicada: La diferencia de Quaker Houghton

Nuestros dedicados especialistas del acero, trabajando estrechamente con nuestros químicos de I+D, se asocian con su equipo para desarrollar soluciones personalizadas basadas en un amplio conocimiento de su entorno operativo y metas empresariales particulares. Ofrecemos un conocimiento in situ que maximiza la calidad, el rendimiento y la seguridad.

Con los productos y el personal de Quaker Houghton trabajando en su laminación, puede obtener lo siguiente:

- Aumento de productividad, producción y utilización
- Reducción de consumo de fluidos
- Menores costes de energía
- Reducción en el tratamiento de residuos e impacto medioambiental
- Reducción de labores de mantenimiento
- Minimización de rechazos y reprocesamientos
- Maximización de la seguridad

## Nunca dejamos de mejorar. Para que usted pueda tener éxito

Quaker Houghton es un socio estable para las empresas del sector del acero más exitosas del mundo. Desde aplicaciones de laminación a aplicaciones de acabado para conseguir una producción más sostenible, las empresas del sector del acero evolucionan constantemente para continuar creciendo y aportando todavía más valor a sus clientes. Con laboratorios de I+D en tres continentes, Quaker Houghton perfecciona de forma continua nuestros productos y desarrolla nuevas soluciones para que nuestros clientes del sector del acero puedan mantenerse a la vanguardia en un mundo cambiante.



## Soluciones que optimizan el rendimiento

Las soluciones de Quaker Houghton son estándares para el sector del acero, con una fiabilidad probada en los entornos más exigentes.

Entre nuestra gama de soluciones completa se incluyen:

- Lubricantes para fundición
- Detergentes
- Aceites de laminación en frío
- Anticorrosivos
- Grasas
- Aceites de laminación en caliente
- Fluidos hidráulicos resistentes al fuego
- Lubricantes de mantenimiento industrial
- Aceites de decapado
- Tratamientos de superficies
- Fluidos de temple
- Fluidos para hojalata

## Socios en el éxito

Cada día, en las instalaciones de nuestros clientes en seis continentes, nuestros fluidos de proceso industriales ayudan a nuestros clientes del sector del acero a adaptarse y crecer.

### REDUCCIÓN EN LAS FUERZAS MEDIAS DE LAMINACIÓN:

Gracias al aceite de laminación de Quaker Houghton, se optimizaron las operaciones de laminación en frío, obteniendo una reducción del 2,5 % en las fuerzas de laminación y un consumo de fluidos y energía menor.

**75 % MENOS DE GRASA CONSUMIDA:** En una laminación de acabado, la introducción de una grasa de sulfonato de calcio de Quaker Houghton redujo el índice de fallo en los rodamientos y el consumo de grasa.

### REDUCCIÓN DEL 38 % EN EL CONSUMO DE FLUIDOS

**DE HOJALATA:** Un productor de bobinas de hojalata consiguió reducir significativamente los niveles de lodo sin defectos blancos en el borde usando los productos MSA de Quaker Houghton.

**PREVENCIÓN DE INCENDIOS:** Un fabricante de productos largos implementó un fluido resistente al fuego de Quaker Houghton en su horno de arco eléctrico y consiguió reducir los incendios y su gravedad en comparación con el aceite mineral.

Ofrecemos una gama de servicios para ayudar a las empresas del sector del acero más ambiciosas a operar de forma aún más eficaz y eficiente.



Servicios  
de ingeniería de QH



Soluciones  
de equipos de QH



Servicio  
técnico de QH



Servicios de Gestión de QH  
FLUIDCARE™

