

**Sede Central**  
Quaker Houghton  
One Quaker Park  
901 E. Hector Street  
Conshohocken, PA 19428-2380  
U.S.A.  
+1.610.832.4000

[quakerhoughton.com](http://quakerhoughton.com) | [info@quakerhoughton.com](mailto:info@quakerhoughton.com)



**FLUIDOS HIDRÁULICOS  
HFD-U RESISTENTES AL  
FUEGO**  
**LÍNEA DE PRODUCTOS**

# FLUIDOS HIDRÁULICOS HFD-U RESISTENTES AL FUEGO

PRODUCTOS	PROPIEDADES																		
	VISCOSIDAD CINEMÁTICA 40°C MM2/S (ASTM D 445)	VISCOSIDAD CINEMÁTICA 100°C MM2/S (ASTM D 445)	ÍNDICE DE VISCOSIDAD	DENSIDAD A 15°C (ASTM D 1298)	ACIDEZ, MG KOH/G (ASTM D 974)	PUNTO DE VERTIDO O ESCURRIMIENTO (ASTM D 97)	PUNTO DE INFLAMACIÓN (ASTM D 92)	PUNTO DE IGNICIÓN (ASTM D 92)	TEMPERATURA DE AUTO IGNICIÓN (DIN 51794)	SEPARACIÓN DE AIRE (ASTM D 3427)	PRUEBA DE ESPUMA A 25°C (ASTM D 892 SEQ 1)	SEPARACIÓN DE AGUA (ASTM D 1401)	PRUEBA DE BOMBA V104C (ASTM D 2882)	LUBRICACIÓN DE ENGRANAJES FZG (DIN 51354-2)	ESTABILIDAD AL CORTE (ASTM D 2603)	DRY TOST (HORAS) (ASTM D 943)	APROBACIÓN DE FACTORY MUTUAL(6930)		
QUINTOLUBRIC® 888-46	47.5	9.5	190	0.92	<2.0	<-30°C	300°C	360°C	>400°C	7 min.	<50-0	41-39-0	<5 mg	>12	0	800	Y		
QUINTOLUBRIC® 888-68	68.0	12.5	185	0.92	<2.0	<-30°C	304°C	360°C	>400°C	7 min.	<50-0	42-38-0	<5 mg	>12	0	800	Y		
QUINTOLUBRIC® 865-46	47.5	9.4	190	0.92	<2.0	-30°C	300°C	360°C	>400°C	7 min.	<50-0	41-39-0	<5 mg	>12	<1%	400	Y		
QUINTOLUBRIC® 865-68	68.0	12.5	185	0.92	<2.0	-30°C	300°C	360°C	>400°C	7 min.	<50-0	42-38-0	<5 mg	>12	<1%	400	Y		

## QUINTOLUBRIC® Fluidos Hidráulicos Resistentes al fuego

El catálogo completo de la serie QUINTOLUBRIC® provee la mejor tecnología HFD-U a nivel global para cumplir con las necesidades de lubricación de cualquier equipo hidráulico de alta gama. Le ofrecen:

- Aprobación de Factory Mutual (FM)
- Prolongación de la vida útil del fluido
- Bajos costes de mantenimiento con menos paradas & reposición de equipo
- Respetuoso con el medio ambiente (biodegradabilidad >80% OECD 301-C)
- Viscosidad estable en uso - Excelente estabilidad al cizallamiento.

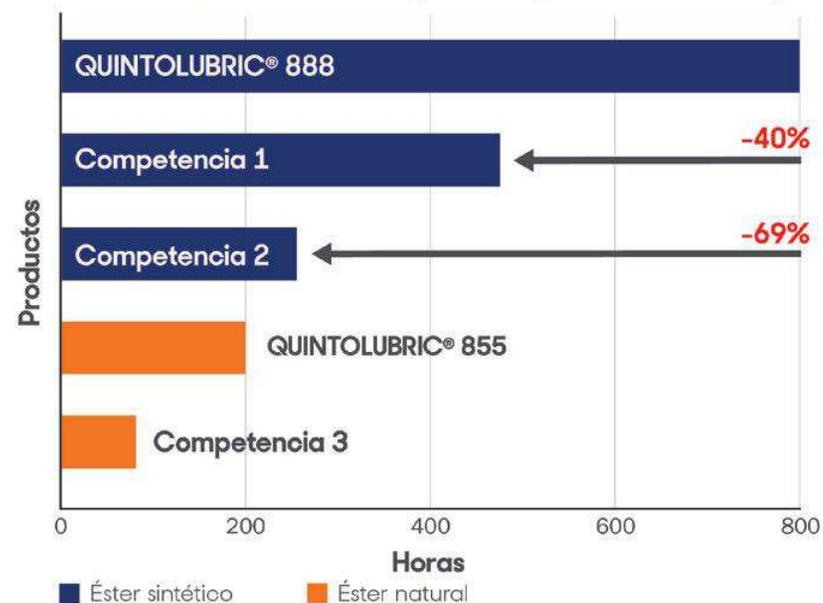
### QUINTOLUBRIC® 888 series: El mejor en su clase

Esta gama de fluidos está diseñada para reemplazar los fluidos hidráulicos anti-desgaste, basados en aceites minerales, y está recomendada para aplicaciones donde se tiene riesgo de incendio. Estos fluidos no contienen agua, aceites minerales, ni ésteres fosfóricos, y están basados en ésteres orgánicos sintéticos de alta calidad, en combinación con aditivos cuidadosamente seleccionados para ofrecer el máximo rendimiento y vida útil del fluido.

### Beneficios principales:

- Aprobados por los principales OEM's
- Aprobación de Factory Mutual (FM)
- Aprobado por German Steel Institute (VDEh), SEB 181 224
- Aprobación de MSHA
- Larga duración: Mejor producto en el grado de estabilidad a la oxidación.
- Excelente protección al desgaste
- Adecuado para su uso en aplicaciones hidráulicas delicadas para el medioambiente.
- Formulación global

### MAYOR VIDA ÚTIL DEL FLUIDO (HFD-U, Dry-TOST, ASTM D 943)



Un parámetro clave que puede ser usado para diferenciar los fluidos HFD-U es la estabilidad a la oxidación que conduce a una mayor vida útil del fluido. Quaker Houghton ha diseñado su HFD-U para suministrar la mejor estabilidad a la oxidación de los existentes en el mercado.