



VERBINDUNGSELEMENTE

Schmierstofflösungen für die Schraubenindustrie

Den Stand der Technik gemeinsam weiterentwickeln.



Prozesslösungen zur Leistungsoptimierung

Quaker Houghton bietet seinen Kunden Schmierstofflösungen für die Herstellung von Verbindungselementen über die gesamte Prozesskette, bis hin zur Reinigung und Endbearbeitung.

Unser umfangreiches Portfolio deckt alle Ihre Produktionsanforderungen ab:

- Umformöle
- Reiniger
- Wärmebehandlungsmedien
- Gewindewalzmedien
- Korrosionsschutz
- Maschinen- und Kalibrierschmierstoffe

Unsere Bearbeitungsmedien repräsentieren den aktuellen Stand der Technik. Die einzelnen Produkte sind dabei vollständig miteinander kompatibel, um höchste Flexibilität entlang der Prozesskette zu gewährleisten. Unsere Experten helfen bei der Auswahl der richtigen Produkte für die jeweilige Prozessanforderung.

Experten vor Ort

Wir bieten ein kompetentes Team von Technik- und Anwendungsexperten, welches die Prozess- und Betriebsanforderungen unserer Kunden optimal unterstützt. Darüber hinaus unterstützen wir unsere Kunden mit Laboranalysen und bei tribologischen Fragestellungen.

Quaker Houghton stellt sich den aktuellen Herausforderungen unserer Industriepartner

Wir wissen, dass unsere Kunden unter dem zunehmenden Druck stehen, Kosten und Umweltbelastungen zu reduzieren. Darüber hinaus stellen neue Materialien andere Anforderungen an Fertigungsprozesse und Schmierstoffe.

Wir unterstützen Sie partnerschaftlich bei der Bewältigung Ihrer Herausforderungen. Sie können dabei auf unseren umfassenden Erfahrungsschatz zurückgreifen.

Gemeinsam innovativ für eine bessere Zukunft

Quaker Houghton fokussiert sich auf Prozesslösungen, die Abfall, Energie, Wasser und Chemikalieneinsatz reduzieren und gleichzeitig die Betriebsabläufe, die Lebensdauer von Werkzeugen sowie die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter verbessern. Dabei sind wir bestrebt, unsere Welt in sozialer, ökologischer und wirtschaftlicher Hinsicht positiv zu gestalten. Deshalb arbeiten wir eng mit unseren Kunden zusammen, um deren Nachhaltigkeitsziele zu verstehen und sie bei der Lösung ihrer Herausforderungen zu unterstützen.

Produkte und Prozesslösungen

Hochmoderne, maßgeschneiderte Lösungen für Kundenanforderungen und Prozesse

Vor-Ort-Unterstützung

Engagierte und erfahrene Serviceteams betreuen Kunden an ihren Standorten

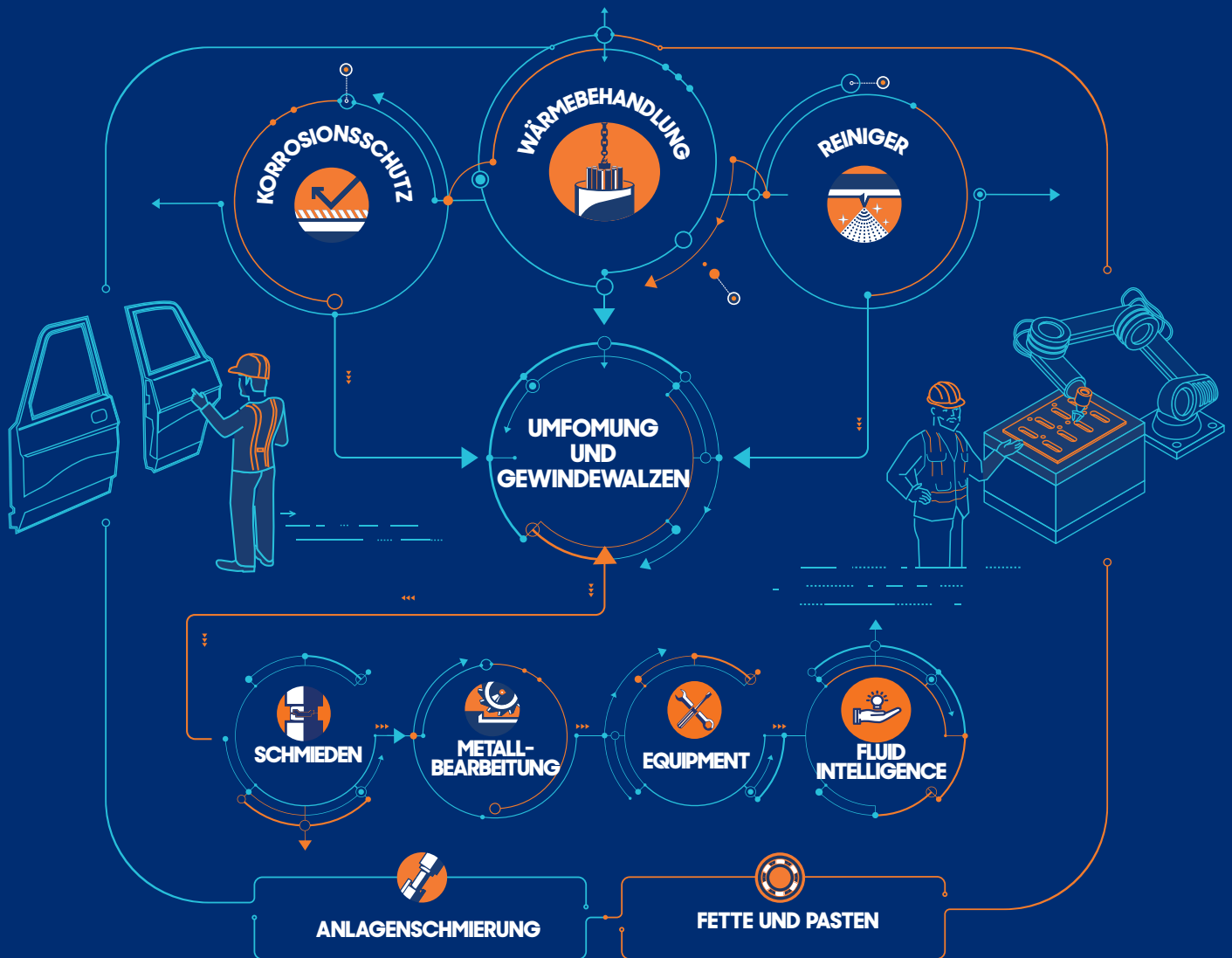
Kompetenz und Expertise

Langjährige Erfahrung und fundiertes Hintergrundwissen zu allen prozess- und produktionsbezogenen Themen

Erreichbarkeit

Schnelle Produktlieferungen, Formulierungsänderungen und Feldteste





Prozessmedien für jeden Produktionsschritt

UMFORMUNG

Unsere QH PRESSMAX™ D-Serie umfasst :

- Multifunktionsöle mit ausgezeichneter Buntmetallverträglichkeit
- Hochleistungsprodukte für anspruchsvollste Anwendungen
- Prozessmedien für den konventionellen Anwendungsbereich

WÄRMEBEHANDLUNG

- AQUA-QUENCH® : innovative Polymer-Abschreckmedien mit optimaler Kühlleistung und fortschrittlichem HSE-Profil
- HOUGHTO-QUENCH® und MAR-TEMP® : Abschrecköle mit weltweiten Referenzen

REINIGER

Quaker Houghton bietet ein umfassendes Reinigerportfolio:

- Zwischen- und Endreinigung von Teilen
- Wartungsreiniger für Maschinen und Werkzeuge

KORROSIONSSCHUTZ

- Lösungsmittelhaltige und VOC-freie Dewateringmedien zum Schutz von Verbindungselementen nach der Reinigung, mit oder ohne Phosphatierung
- Hochwertiger löslicher Rostschutz für die Anwendung beim Anlassen nach der Wärmebehandlung, wenn ein schwarzer ästhetischer Aspekt gewünscht ist

Forward Together™

Global Headquarters

901 E. Hector Street
Conshohocken, PA 19428-2380
U.S.A.
+1.610.832.4000

Quaker Houghton Sales B.V.

Deutsche Zweigniederlassung
Gieselherstr. 57
44319 Dortmund
Customer Care Dortmund:
+49 231 29298045

quakerhoughton.com | info@quakerhoughton.com

