



# Globalny lider w zakresie rozwiązań związanych z płynami technologicznymi dla branży odlewania ciśnieniowego.

Firmy zajmujące się odlewaniem ciśnieniowym stoją obecnie przed wyzwaniami, z którymi nie miały dotąd do czynienia. Ponieważ wykorzystanie technologii odlewania wysoko ciśnieniowego staje się coraz powszechne, procesy stają się coraz bardziej wydajne, a wymagania dotyczące części są dodatkowo złożone. Użytkownicy potrzebują krótszego czasu trwania cykli, niższego zużycia środka smarnego do odlewania ciśnieniowego oraz eliminacji wad. W tym krytycznym momencie, jesteśmy długoterminowym partnerem firm zajmujących się odlewaniem ciśnieniowym pragnących przewidywać – i pokonywać – te problemy. Cokolwiek się wydarzy.

## Korzystamy z wiedzy: przewaga Quaker Houghton

Ponieważ specjalizujemy się w środkach smarnych stosowanych podczas procesu odlewnictwa ciśnieniowego, nasz zespół ekspercki blisko współpracuje z klientami w celu oceny i poprawy procesów produkcyjnych, w ten sposób przygotowując je na przyszłe potrzeby. Nasi specjaliści biorą pod uwagę skład i konsystencję środków smarnych, temperaturę, automatyzację, bezpieczeństwo, wymagania dotyczące utylizacji odpadów oraz wiele innych zmiennych czynników, a te są w dalszej kolejności analizowane w naszych laboratoriach testowych. Surowe pomiary jakości stanowią integralną część naszych procedur, a nasze zaawansowane urządzenia badawcze zwiększają naszą zdolność do wykonywania testowania analitycznego.

Produkty i pracownicy Quaker Houghton na terenie klienta pozwalają uzyskać następujące korzyści:

- Zmniejszenie lub wyeliminowanie naklejeń, zmniejszenie czasu przestoju ze względu na konserwację form odlewniczych z jednoczesną poprawą jakości części oraz wydłużeniem trwałości form odlewniczych
- Poprawa -- wpływu na środowisko poprzez zmniejszenie ilości rozpylanych emulsji oraz produkcji odpadów.
- Zmniejszenie ilości wad w celu zmniejszenia ilości złomu i poprawy wydajności

## Nigdy nie przestajemy ulepszać. Dlatego nasi klienci mogą nieustająco odnosić sukcesy.

Firma Quaker Houghton jest partnerem w realizacji postępów dla firm zajmujących się odlewaniem ciśnieniowym odnoszących największe sukcesy na świecie. Firmy z branży odlewania ciśnieniowego muszą optymalizować jakość części lub opracowywać jeszcze lżejsze i bardziej złożone odlewy, dlatego nieustannie ewoluują, by się rozwijać i zapewniać coraz większą wartość dla klientów. Firma Quaker Houghton posiada ośrodki badawczo-rozwojowe na całym świecie. Zaleca nowe produkty i rozwija nowe płyny, korzystając w tym celu z najnowocześniejszego sprzętu i rygorystycznych pomiarów jakości, tak aby nasi klienci zajmujący się odlewaniem ciśnieniowym mogli nadal wyprzedzać konkurencję w zmieniającym się świecie.





## Rozwiązania, które optymalizują wydajność

Rozwiązania Quaker Houghton stanowią standard w branży odlewnictwa ciśnieniowego, ponieważ dowiodły swojej niezawodności w najtrudniejszych środowiskach.

Nasza kompletna gama rozwiązań obejmuje:

- Środki czyszczące
- Środki smarne do odlewania ciśnieniowego
- Trudnopalne płyny hydrauliczne
- Smary
- Pokrywanie kokili
- Chłodziwa
- Środki smarne do tłoka
- Ciecze hartownicze
- Środki smarne do okrawania

## Partnerzy w osiąganiu sukcesów

**ZMNIJSZENIE CZASU OPRYSKU O 25%:** Producent małych silników benzynowych na światową skalę zdecydował się na nasz środek smarny używany w odlewnictwie z zastosowaniem technologii Smart Polymer, dzięki czemu uzyskał jasne i czyste odlewy, poprawę odporności na czynniki biologiczne oraz zmniejszenie czasu natrysku.

**ZMNIJSZENIE ILOŚCI ŚRODKA SMARNEGO UŻYWANEGO W ODLEWNICTWIE ORAZ ZUŻYCIA WODY O 45%:** Wiodąca firma z branży ciśnieniowego odlewania części motoryzacyjnych wytwarzanych z aluminium zdecydowała się na nasz syntetyczny środek smarny używany w odlewnictwie, dzięki któremu wyeliminowała naklejenia, zmniejszyła czas trwania cykli oraz poprawiła jakość powierzchni.

**OGRANICZENIE POROWATOŚCI O 44%:** Dzięki zmianie środka smarnego stosowanego w odlewnictwie na nasz Smart Polymer, znacząca firma z branży ciśnieniowego odlewania lekkich części motoryzacyjnych i przemysłowych uzyskała wydłużoną trwałość matryc, zmniejszyła zużycie wody oraz koszty utylizacji odpadów, a także poprawę porowatości.

**OSZCZĘDNOŚCI RZĘDU 40% DZIĘKI ZMNIJSZENIU ZUŻYCIA PRODUKTÓW:** Światowy dostawca części motoryzacyjnych wykonanych z aluminium zdecydował się na stosowanie naszego syntetycznego środka smarnego z technologią Smart Polymer w procesie odlewnictwa, dzięki czemu wydłużył czas sprawności, zmniejszył ilość naklejeń oraz zwiększył współczynnik rozcieńczenia w celu zmniejszenia zużycia.

Oferujemy szereg usług pomagających najbardziej przyszłościowo działającym przedsiębiorstwom z branży odlewnictwa ciśnieniowego w wydajniejszym i efektywniejszym działaniu.



Usługi zarządzane  
FLUIDCARE™



Serwis  
techniczny QH



Usługi  
inżynierskie QH



Rozwiązania  
sprzętowe QH

