

Global Headquarters
Quaker Houghton
One Quaker Park
901 E. Hector Street
Conshohocken, PA 19428-2380
U.S.A.
+1.610.832.4000

quakerhoughton.com | info@quakerhoughton.com

**Línea de producto
galvanizado**

LÍNEA DE PRODUCTO GALVANIZADO



PRODUCTO	TECNOLOGÍA	APLICACIONES	BENEFICIOS
Limpiadores o Detergentes			
QUAKERCLEAN® 7000 Series	Líquido de alta alcalinidad	Líneas electrolíticas y no electrolíticas	Alta alcalinidad para proporcionar conductividad a bajas concentraciones. Formulado con emulsificantes optimizadores de baja espuma y agentes secuestrantes para maximizar el rendimiento o desempeño del limpiador o detergente. Alta estabilidad para mantener la integridad del producto durante condiciones de almacenamiento prolongado.
QUAKER FORMULA™ PURE BLUE HD	A base de agua, pH casi neutro	Limpieza de mantenimiento en suelos, paredes y maquinaria del taller.	Fuerte paquete de surfactantes que corta el aceite y la grasa para aplicaciones multipropósito. No es peligroso y es rentable.
QUAKERCLEAN® 4000 Series	Detergente líquido medio alcalino	Líneas de limpieza no electrolíticas	Limpiador medianamente alcalino con un fuerte paquete de surfactantes tensoactivos. Producto claro y muy estable, limpieza superior del sustrato de acero laminado en frío, formulado con propiedades de baja espuma incluso en presencia de jabones de aceite de laminación.
QUAKER FORMULA™ 126 FS	A base de agua, baja alcalinidad	Limpieza de mantenimiento para suciedades difíciles en suelos, paredes y maquinaria del taller	Fuerte paquete de surfactantes para múltiples aplicaciones de limpieza. Baja alcalinidad y fácil de manejar. Descompone las suciedades difíciles que se encuentran en los laminadores de acero y aluminio. Funciona bien en equipos de fregado de suelos y no crea una superficie resbaladiza.
Fluidos de temple			
QWERL™ 263 N	Libre de nitritos	Aplicación directa de una sola pasada a los rodillos del molino.	Diseñado con prevención de corrosión por agua atrapada y excelente detergencia. Compatible con el acero galvanizado.
Tratamiento de superficie			
PRIMECOAT™ HC 360	Pasivación de cromo hexavalente.	Protección contra la corrosión en láminas o tiras de acero revestidas de zinc y de aleación de zinc.	Bajo costo operativo en comparación con otros pasivados. Aspecto transparente, incluso con mayores pesos de recubrimiento.
PRIMECOAT™ Z 838	Pasivación de cromo trivalente	Protección contra la corrosión en láminas o tiras de acero revestidas de zinc y de aleación de zinc.	Comportamiento ante la corrosión que supera la pasivación con cromo hexavalente. Química de siloxano que proporciona una capa protectora muy delgada y compacta con muy baja resistividad. Excelente aspecto incluso con mayores pesos de recubrimiento. Lubricación para reducir la excoiación en operaciones de embutido profundo. Cumple con la normativa RoHS.
PRIMECOAT™ Z 908	Pasivado sin cromo / Revestimiento o recubrimiento orgánico delgado	Protección contra la corrosión en láminas o tiras de acero con revestimiento de zinc y aleación de zinc	Recubrimiento híbrido que puede aplicarse en pesos de recubrimiento más bajos como pasivado o en pesos de recubrimiento más altos como recubrimiento orgánico delgado para una mejor protección. Reduce la excoiación en operaciones de embutido profundo. Tiene propiedades anti-huellas. Cumple con la normativa RoHS.
PRIMECOAT™ Z 934	Pasivado de cromo trivalente / Revestimiento o recubrimiento orgánico delgado	Protección contra la corrosión a largo plazo en láminas o tiras de acero recubiertas de zinc y aleaciones de zinc.	Recubrimiento híbrido que puede aplicarse en pesos de recubrimiento más bajos como pasivado o en pesos de recubrimiento más altos como recubrimiento orgánico delgado para una mejor protección. Reduce la excoiación en operaciones de embutido profundo. Tiene propiedades anti-huellas. Cumple con la normativa RoHS.
PRIMECOAT™ 8600	Cromo hexavalente Recubrimiento orgánico delgado	Protección a largo plazo contra la corrosión en láminas o tiras de acero recubiertas de zinc y aleaciones de zinc	Excelente lubricación con propiedades anti-huellas. Aspecto transparente incluso con pesos de recubrimiento más elevados.
Preventivos de corrosión			
FERROCOTE® 61A US	Aceite mineral Oil	Protección en proceso o final para almacenamiento de superficies metálicas en interiores a mediano y largo plazo.	Versatilidad de un solo producto para proteger muchos metales. Tiene una excelente resistencia a las manchas y al barniz cuando hay contacto entre metales, especialmente con alta temperatura y humedad. Especificado y utilizado por acerías y fabricantes de automóviles. Cumple con los requisitos de la norma 1.144 del SCAQMD.
FERROCOTE® EGL 1	Aceite mineral	Protección en proceso o final para almacenamiento de superficies metálicas en interiores a mediano y largo plazo con mayor humedad y climas o ambientes de mayor temperatura.	Mayor robustez frente al temple húmedo con facilidad de aplicación y limpieza. Excelente compatibilidad con pinturas, soldaduras y adhesivos. Evita la "mancha de charco" cuando se utiliza como aceite de deslizamiento para chapas y bobinas. Especificado y utilizado por acerías y fabricantes de automóviles.
FERROCOTE® 61 MAL HCL 1	Lubricante aplicado en el molino	Flexión, lavado de piezas en bruto, troquelado, embutido de chapas y piezas en bruto, y prelubricación.	Puede aplicarse mediante los métodos típicos de aplicación, incluido el electrostático, y puede apilarse o enrollarse inmediatamente después de la aplicación. Contiene algunos emulsificantes para facilitar la eliminación en las líneas de limpieza industrial. Especificado y utilizado por acerías y fabricantes de automóviles.
QUAKER DRYCOTE® Series	Lubricante de película seca	Protección anticorrosiva y antimanchas para el transporte de bobinas.	Proporciona metal con un peso de recubrimiento consistente en toda la lámina, excelentes propiedades de lubricación tanto en aluminio como en acero, minimización/eliminación del lavado en blanco u otros lubricantes puntuales utilizados en la línea de prensado, debido a las propiedades consistentes de la película y al bajo COF (coeficiente de fricción), eliminación de punto de goteo o rocío dentro de la fábrica, despilado más eficiente de las piezas en bruto, compatible con procesos posteriores: Se limpia en los sistemas de prelimpieza y fosfatado, no provoca cráteres ni capa electroforética ni otros defectos; se puede soldar; se puede utilizar con una variedad de adhesivos actuales.