

Global Headquarters
Quaker Houghton
One Quaker Park
901 E. Hector Street
Conshohocken, PA 19428-2380
U.S.A.
+1.610.832.4000

quakerhoughton.com | info@quakerhoughton.com

**Línea de productos
de acero**

LÍNEA DE PRODUCTOS DE ACERO

PRODUCTO	TECNOLOGÍA	APLICACIONES										BENEFICIOS
		FUNDICIÓN LAMINADO EN CALIENTE	DECAPADO	LAMINADO EN FRÍO	LAMINADO DE ESTAÑO	ESTAÑADO	TEMPLADO	ACEITADO	GALVANIZACIÓN			
Fluidos de proceso												
Lubricantes de Fundición: HEATSHIELD®	Lubricante para moldes totalmente refinado y tratado, sin base de petróleo.	●										Proporciona un excelente acabado superficial a las palanquillas y losas; se quema limpiamente sin formar barniz o residuos similares al lodo.
Detergentes: QUAKERCLEAN®	Alcalino y de altos sólidos						●				●	Detergencia equilibrada y alto rendimiento a bajas concentraciones; control de la espuma para una amplia gama de temperaturas, mayor vida útil del baño y menor costo.
Limpiadores: QUAKER FORMULA®	Desengrasante multiuso									Limpiador general de mantenimiento		Seguro en áreas de trabajo peligrosas, fácil de enjuagar con residuos mínimos en la superficie, baja alcalinidad, corrosividad reducida, fácil eliminación de grasas y aceites.
Aceites para laminación en frío y Decapado: QUAKEROL®	Ésteres sintéticos, semisintéticos y naturales			●	●	●						Mayor productividad, mayor limpieza, menor consumo, mayor vida útil de los rodillos y reducción de los problemas de tratamiento de residuos
Preventivos de la corrosión: FERROCOTE® Series	Aceite mineral, disolvente, emulsionable			●					●	●	●	Protege contra la humedad y las atmósferas ácidas, no mancha. Excelente resistencia a las manchas y al barniz, versátil, un solo producto para proteger muchos metales.
Preventivos de la corrosión: QUAKER DRYCOTE®	Lubricante de película seca									●	●	Protección superior contra la corrosión/manchas, excelentes propiedades de lubricación, desapilado eficaz de las piezas en bruto, sin metales pesados ni cloro, compatible con los procesos posteriores.
Aceites de laminación en caliente: QUAKEROL® HB & QH EVEROLL™ Series	Productos Catiónicos sintéticos y compuestos de cadena larga a base de agua.	●										Reducción o ausencia de limpieza de cabezales y boquillas; mayor vida útil de los rodillos; mayor reducción de energía, y mejora de la vida útil de los rodillos de apoyo y de trabajo.
Tratamientos de superficie: PRIMECOAT™	Pasivados Hexavalentes Y Trivalentes/ Recubrimientos Orgánicos Delgados										●	Protección superior contra la corrosión; excelentes propiedades de adhesión con revestimientos y pinturas orgánicas; sin flúor y sin cromo (VI); aplicación sencilla a baja temperatura de secado; propiedades de lubricación mejoradas.
Fluidos de temple: QWERL® & QH EVERPASS™	Disolvente emulsionable a base de agua y aceite.								●		●	Mayor vida útil de la bobina o rollo; mejor calidad de la banda - menos defectos de suciedad en la bobina o rollo; mejor prevención de la corrosión; alto punto de inflamación y bajo olor para un entorno de trabajo más seguro.
Estañado: QUAKERTIN™	Tecnología MSA							●				Mayor utilización de estaño de cualquier electrolito comercial, lo que equivale al menor costo de producción de hojalata; huella medioambiental más pequeña/calidad más alta/ mayor ventana operativa de electrolitos disponibles.
Líquidos o fluidos de mantenimiento												
Fluidos hidráulicos resistentes al fuego: QUINTOLUBRIC® 888 & 865 Series	HFD-U: Ester Vegetal	●	●	●	●	●			●		●	Formulación global resistente al fuego, proporciona una excelente estabilidad al cizallamiento, posee la mejor estabilidad a la oxidación de su clase y es ecológico o amigable con el medio ambiente.
Fluidos hidráulicos resistentes al fuego: HOUGHTOSAFE™ 419R & 620	HFC: Agua Glicol	●	●	●					●		●	Protección superior contra la corrosión en fase líquida y vapor, tiene un alto índice de viscosidad y una excelente estabilidad al cizallamiento y estabilidad química térmica e hidráulica.
Grasas especiales: QUAKERTEK™ AX	Complejo de aluminio de aceite mineral	●	●	●	●	●	●					Excelente resistencia al lavado por agua; rendimiento a altas temperaturas; protección superior contra el óxido y la corrosión; excelente propiedad EP (Extrema Presión) para cargas pesadas, y excelente resistencia de la película.
Grasas especiales: QUAKERTEK™ LX	Complejo de Litio de Hidrocarburo Sintético y Aceite Mineral		●	●	●	●	●	●	●	●	●	Excelente resistencia al lavado con agua; protección superior contra el óxido y la corrosión; sobresaliente protección a altas temperaturas; excelente resistencia de la película y protección EP (Extrema presión) para cargas pesadas
Grasas especiales: QUAKERTEK™ CS	Sulfonato de calcio de aceite mineral		●						●		●	Lubricidad excepcional, estabilidad térmica, protección contra la corrosión y buena resistencia al lavado con agua
SGrasas especiales: QUAKERTEK™ UX	Mineral Oil Polyurea	●	●	●					●			Compatible con grasas de litio y complejo de litio, proporciona una excelente protección contra la corrosión y opera en una amplia gama de temperaturas de servicio
Conventional Lubricating Oils & Hydraulics: HEP AW & Circulating Oils	A base de aceite mineral			●	●	●	●	●	●	●	●	Aceites lubricantes e hidráulicos de alto rendimiento formulados con base neutra de alta calidad aditivos de aceite, antioxidantes, anticorrosión, antidesgaste y antiespumantes