

QH FLUIDCAST™ MAX

SISTEMA CENTRALIZADO DE MEZCLA DE LUBRICANTE PARA MOLDES

El QH FLUIDCAST™ MAX es un sistema centralizado mezclador de agua y desmoldante completamente automatizado con control PLC para mantener una estabilidad sin precedentes de la concentración y el suministro de lubricante a un gran número de líneas de fundición a presión.

Adecuado para su uso con los desmoldantes DIE SLICK® 17, 45, AD, AF y series SX de alto rendimiento.

Beneficios

- Concentración y suministro de lubricante preciso y repetible
- Registra los parámetros clave del sistema de cada disparo (por ejemplo: dilución y presión)
- Flujo máximo de 100 litros por minuto, con una capacidad continua de 60 litros por minuto (15.8 galones)
- Sistema de alarma por baja dilución y presión
- Conexión en red a través de Ethernet
- Pantalla táctil de 7" fácil de usar
- Diseñado para fácil mantenimiento, |reduciendo demoras de proceso
- Los volúmenes de mezcla de lotes pequeños minimizan el crecimiento potencial bacteriano

Propiedades

PROPIEDAD	VALOR
Descripción	Dosificador centralizado de lubricante para moldes
Flujo máximo suministrado	60 l/min (15.8 galones)
Presión máxima de la bomba	7.5 bar (108.7 psi)
Número de máquinas suministradas	Hasta 8
Interfaz HMI	Sí
Lubricante idóneo	Base agua
Rango de relación de dilución	1:20 a 1:300
Control de dilución	Sí, monitoreo constante
Medición del flujo suministrado	0.01 % de precisión
Presión de la línea de suministro	Sí
Captura y visualización de datos	Sí
Candadeo y alarma	Sí

