

FICHA TÉCNICA

CUT-MAX® 906-10

RECTIFICADO Y MECANIZADO DE ENGRANAJES

CUT-MAX® 906-10 está formulado con la tecnología de aceite Syn2Oil con contenido en aromáticos extremadamente bajo. Este aceite proporciona valores excepcionales en cuanto a punto de inflamación, atrapamiento de aire, formación de espuma, olor y color. Una combinación de aditivos polares, antidesgaste y de extrema presión proporcionan al aceite una gran capacidad de carga. El aceite proporciona un buen acabado superficial de las piezas mecanizadas.

CUT-MAX® 906-10 está exento de cloro, azufre activo y metales pesados (Zinc).

Producto aprobado por OEM Kapp

Aplicaciones

CUT-MAX® 906-10 se utiliza para rectificado de acero con muelas CBN o cerámicas a altas velocidades de corte. Su principal aplicación en fabricación de cajas diferenciales, donde junto con un elevado rendimiento en el proceso de rectificado se busca aditivación EP para el tallado a alta velocidad.

CUT-MAX® 906-10 presenta corrosión cobre 1b (ASTM D 130), lo que nos permite utilizarlo también como fluido hidrostático.

Recomendaciones Para El Uso

Se utiliza puro en el estado de suministro. Deben evitarse temperaturas de baño por encima de 50°C.

Beneficios

- Reducción costes: menos consumo por arrastre y evaporación
- Reducción costes: mayor ratio de producción debido a su elevada lubricación
- Reducción costes: área de trabajo más limpia por menores emisiones de nieblas y menor ratio de evaporación
- Buen perfil EHS. Exento de cloro

Salud, Seguridad Y Manipulación

Consulte la Ficha de datos de seguridad (FDS) para obtener información sobre el almacenamiento, la manipulación y eliminación de forma segura. Las condiciones o métodos de manipulación, almacenamiento, uso y eliminación del producto están fuera de nuestro control razonable. No asumimos ninguna responsabilidad por la ineficacia del producto o cualquier lesión o daño derivado de estas condiciones o relacionado con ellas.

Propiedades Físicas Típicas

PROPIEDADES	VALORES TÍPICOS	UNIDADES
color	amarillo	
Densidad@ 20°C	0.82	[kg/L] ASTM D4052
Viscosidad cinemática@ 40°C	10	[mm²/s] ASTM D7042
Punto de inflamación COC	180	[°C] ASTM D92
Pour Point	-36	[°C] ASTM D97
Corrosión cobre	1b	ASTM D130

Se ha tenido todo el cuidado razonable para asegurarse de que esta información fuera correcta en el momento de su publicación. Dicha información podría verse afectada por cambios posteriores al momento de su publicación. Esta hoja de datos técnicos debe usarse exclusivamente para este producto. Antes del uso, consulte la Ficha de datos de seguridad (FDS) para obtener información sobre los riesgos y los parámetros de uso del producto. Por la presente, se excluye toda responsabilidad y todas las garantías expresas o implícitas en cuanto a los resultados del rendimiento del producto, la precisión de estos datos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para cualquier fin. 45090610

