

TECHNISCHES DATENBLATT

QH ALTIMAX M 5290

BORFREIER WASSERMISCHBARER KÜHLSCHMIERSTOFF FÜR DIE METALLBEARBEITUNG

Wassermischbarer Hochleistungs-Kühlschmierstoff, welcher speziell für schwierige Zerspanungen entwickelt wurde bei denen eine hohe Schmierleistung erforderlich ist. Das Produkt wird für die Zerspanung herkömmlicher Werkstoffe empfohlen, bei denen hohe Anforderungen an die Oberflächenqualitäten der Bauteile gestellt werden.

Anwendungen

Bearbeitungen

Drehen, Fräsen, Bohren, Tieflochbohren, Gewindeschneiden, Reiben, Räumen, Sägen, Schleifen, ...

Materialien

Gusseisen, Stahl, Hochlegierter Stahl, Edelstahl, Aluminiumlegierungen, Aluminiumlegierungen für die Luftfahrt, Kupferlegierungen, Titan, ...

Empfehlung für den Einsatz

Einsatzkonzentration:

6 - 12 % abhängig vom Anwendungstypus

Ansatzwasserhärte:

90 - 350 ppm (9 - 35 °TH, 5 - 19 °DH)

Unsachgemäß angemischte Emulsion kann zur Instabilität und zu einer verringerten Standzeit des Kühlschmierstoffs führen.

Als vorbereitende Maßnahme zum Austausch einer alten Emulsion empfehlen wir die entsprechende Zugabe eines geeigneten Systemreinigers, der unter Produktionsbedingungen im System einwirken sollte.

Quaker Houghton verfügt in seinem Produktprogramm über mehrere wirkungsvolle Systemreiniger und entsprechend abgestimmte Desinfektionsadditive für Kühlschmierstoffe.

Für weitere detaillierte Informationen stehen Ihnen unsere Mitarbeiter gerne zur Verfügung.

Vorteile

- Bioziden- und borfrei
- Gewährleistet eine hohe Oberflächengüte besonders bei Aluminiumlegierungen
- Freigabe durch die Luft- und Raumfahrtindustrie.
- Gute Korrosionsschutzeigenschaften bei allen herkömmlichen Metallen
- Gutes Schaumverhalten und gute Entgasung
- Gute Spülwirkung

Gesundheit, Sicherheit und Handhabung

Informationen bezüglich der Lagerung, sicherer Handhabung und Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt (SDS). Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Verwendung und Entsorgung des Produkts entziehen sich unserer zumutbaren Kontrolle – wir übernehmen keine Haftung für jegliche Ineffektivität des Produkts oder jegliche Verletzung oder Schäden, welche aus diesen Bedingungen oder in Zusammenhang mit diesen Bedingungen entstehen.

Dieses Produkt hat eine empfohlene Haltbarkeitsdauer von: 12 Monate

Eigenschaften

EIGENSCHAFT	TYPISCHER WERT	EINHEIT
Aussehen / Farbe	Klar Gelb	[-]
Viskosität	186	mm ² /s @ 40°C
Dichte	971	kg/m ³ @ 15°C
Stockpunkt	100	°C
Aussehen verdünnt	Transparent	[-]
pH-Wert verdünnt	9,6	[-]
Korrosionsgrenze	5	% DIN 51360 T2
Alkalitätsfaktor (pH=5)	3,06	ml 0,1N%/ 25 ml
Säurespaltungsfaktor	0,60	ml/%
Refraktometerfaktor	1,24	%/° Brix

Es wurde angemessene Sorge getragen, um zu gewährleisten, dass diese Publikation zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt ist. Solche Informationen können durch Veränderungen, welche nach der Veröffentlichung stattgefunden haben, beeinflusst werden. Dieses Technische Datenblatt darf einzig und allein für dieses Produkt verwendet werden. Vor jeder Verwendung lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt (Safety Data Sheet, SDS), um sich über Gefährdungsrisiken und Produktnutzungsparameter zu informieren. Jegliche Haftung und alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen bezüglich Produktleistungsergebnissen und der Genauigkeit dieser Daten, einschließlich jeder Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für jegliche Gebrauchszwecke, sind hiermit ausgeschlossen. [300753]

