

TEKNİK ÜRÜN BİLGİ FORMU

QH ALTIMAX M 5290

BORON İÇERMEYEN SUDA ÇÖZÜNEN SOĞUTMA SIVISI

Yüksek yüzey kalitesinin ve yüksek yağlama performansının beklendiği bütün operasyonlara uygun olan yüksek performanslı mikro emülsiyon. Mühendislikte kullanılan bütün diğer malzemelerin işleme operasyonları için de idealdir.

Uygulama

Uygulama

Torna, Freze, Delme, Derin Delik Delme, Kilavuz Çekme-Dis Açma, Raybalama, Broslama, Testere, Taslama, ...

Malzeme

Dökme demir, Çelik, Yüksek alaşım çeliği, Paslanmaz Çelik, Alüminyum alaşımları, Havacılık için alüminyum alaşımları, Bakır alaşımları, Titanyum, ...

Kullanım tavsiyesi

Konsantrasyon aralığı:

6 - 12 % operasyon tipine göre

Su sertliği:

90 - 350 ppm (9 - 35 °TH, 5 - 19 °DH)

Zayıf veya yanlış bir emülsiyon hazırlama, dengesizliklere yol açabilir ve emülsiyonun ömrünü azaltabilir. Yeni bir dolum yapmadan önce, öncelikle hali hazırdaki sistemdeki bütün komponentlerin, emülsiyonun içerisine konulacak uygun bir sistem temizleyici ile tamamen temizlenmesini ısrarla tavsiye ediyoruz. Quaker Houghton'da geniş bir çeşitlilikte sistem temizleyicileri* ve dezenfekte edici katıklar* bulunmaktadır.

Ek bilgi için lütfen Quaker Houghton yetkilisine danışınız.

Yararlari

- Biyosit ve boron içermez
- Özellikle Alüminyum ve alaşımların için yüzey kalitesini garanti eder
- Havacılık endüstrisi tarafından onaylanmıştır.
- Bütün metaller için iyi anti-korozyon özellikleri
- Çok düşük köpüklenme ve mükemmel işleme kapasitesi vardır
- Makine yüzeyini temiz tutar

Sağlık, Güvenlik ve Taşıma

Lütfen depolama, güvenli taşıma ve imha etme konulu bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna (SDS) başvurunuz. Ürüne ait taşıma, depolama, kullanım ve imha etme koşulları veya yöntemleri makul kontrolümüz dışındadır - ürünün yetersizliği veya bu koşullardan kaynaklanan veya bununla bağlantılı herhangi bir yaralanma veya hasar konusunda hiçbir yükümlülüğü üstlenmiyoruz.

Bu ürün tavsiye edilen raf ömrüne sahiptir:12 ay

Özellik

ÖZELLİK	TIPIK DEĞER	BİRİM
Görünüm / Renk	Temiz Sarı	[-]
Vizkozite	186	mm ² /s @ 40°C
Yoğunluk	971	kg/m ³ @ 15°C
Akma noktası	100	°C
Seyreltilmiş görünüm	Şeffaf	[-]
pH seyreltilmiş	9,6	[-]
Korozyon Eşiği	5	% DIN 51360 T2
Alkalinite faktörü (pH=4)	3,06	ml 0,1N/%/ 25 ml
Asit ayrışma faktörü	0,60	ml/%
Refraktometre faktörü	1,24	%° Brix

Bu yayının baskıdan sonra doğru olmasını sağlamak için makul her türlü özen gösterilmiştir. Bu bilgi, baskıdan sonraki değişikliklerden etkilenebilir. Bu Teknik Veri Sayfası yalnızca bu ürün için kullanılacaktır. Herhangi bir kullanımdan önce, tehlike riskleri ve ürün kullanım parametreleri hakkındaki bilgi için Güvenlik Bilgi Formuna (SDS) danışın. Ticari elverişliliğe veya bir amaca uygunluğa dair herhangi bir garanti dahil olmak üzere açık veya zımni tüm yükümlülükler ve tüm garantiler, ürün performansı sonuçları ve bu verilerin doğruluğu bakımından işbu belge kapsamı dışında tutulmaktadır. [300753]

