

FICHE TECHNIQUE

HOCUT® 4646

FLUIDE DE TRAVAIL DES METAUX, SOLUBLE DANS L'EAU

HOCUT® 4646 est une huile soluble sans bore et sans formaldéhyde de nouvelle technologie formulée à partir d'agents lubrifiants de haute performance et d'huiles minérales sévèrement raffinées.

HOCUT® 4646 forme après dilution une micro-émulsion qui possède d'exceptionnelles performances antimousse et de protection contre la corrosion.

HOCUT® 4646 est sans bore ce qui améliore la propreté des pièces et des installations.

HOCUT® 4646 convient pour toutes les eaux de duretés allant de 10°F à 40°F.

HOCUT® 4646 est auto préservée des développements bactériens ce qui permet une longue durée de vie même en conditions difficiles sur machines individuelles.

Applications

Les performances élevées de HOCUT® 4646 en font un produit idéal d'usinages difficiles (alésage, taraudage) sur l'aluminium et ses alliages ainsi que sur les opérations critiques d'usinage d'aciers alliés.

HOCUT® 4646 est spécifiquement formulée pour être utilisée sur les nouvelles machines CNC avec de forts débits et de fortes pressions.

Les performances de HOCUT® 4646 en font la solution moderne idéale d'usinage de pièces automobiles en aluminium. Elle convient particulièrement aux centrales d'usinages de grandes capacités et soumises à de forts débits.

Recommandations D'utilisation

Usinages, ébauches : 6 à 8 %

Usinages difficiles, finitions : 6 à 10 %

Rectification : 5 à 6 %

Avantages

- Productivité : complexe chimique élaboré à partir d'huiles minérales et d'additifs spécifiques prolongeant la durée de vie de l'outil grâce à un mix lubrification / mouillabilité exceptionnellement efficace
- Durée de vie améliorée : technologie spéciale « 4000 » augmentant la durée de vie des bains. Moins de traitements par additifs et moins de coûts à l'usage
- Propreté des installations : excellent pouvoir détergent, plus grande propreté des pièces, des machines-outils et de l'environnement de travail
- Réduction des coûts : faible consommation par rajouts. Idéal pour les centrales d'usinage
- Confort d'utilisation : très peu de moussant, utilisation pour les machines modernes à hautes pressions
- Sans bore : non classé SVHC sous REACH
- Excellent profil HSE : exempt de formaldéhyde, de chlore et de phénol. Contient uniquement des amines approuvées TRGS611

Santé, Sécurité Et Manipulation

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour des informations sur le stockage, la manipulation et l'élimination en toute sécurité. Les conditions ou les méthodes de manipulation, de stockage, d'utilisation et d'élimination du produit sont hors de notre contrôle raisonnable, et nous n'assumons aucune responsabilité pour toute inefficacité du produit ou toute blessure ou dommage découlant de ou en relation avec ces conditions.

Caractéristiques Physico-Chimiques

PROPRIETE	VALEUR TYPE	UNITE
Aspect du concentré	Fluide ambré	
Densité à 20°C	0.97	DIN 51757
Indice de réfraction	1.4	HIM 53
Aspect de l'émulsion	Translucide	
pH @6%	8,9-9,5	DIN 51369

Toutes les précautions raisonnables ont été prises pour s'assurer que la présente publication est exacte au moment de sa parution. Ces informations peuvent être affectées par des modifications postérieures à la publication. Cette fiche technique doit être utilisée uniquement pour ce produit. Avant toute utilisation, consultez la fiche de données de sécurité (FDS) pour des informations sur les risques et les paramètres d'utilisation du produit. Toute responsabilité et toute garantie explicite ou implicite sont exclues quant aux résultats de performance du produit, l'exactitude de ces données, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptation à quelque fin que ce soit. 42014646

