

# TECHNISCHES DATENBLATT

## CUT-MAX® 903-12

### SCHNEID- UND SCHLEIFÖL

CUT-MAX® 903-12 basiert auf der Syn2Oil Grundöltechnologie mit einem äußerst geringen Aromatenanteil. Das Öl zeigt herausragende Werte in Bezug auf Flammpunkt, Luftabscheidevermögen, Schaumverhalten, Geruch, und Farbe. Eine Kombination aus polaren Hochdruck- und Verschleißschutzadditiven verleiht dem Produkt eine hohe Druckaufnahmefähigkeit. Dies ermöglicht eine hervorragende Oberflächenqualität der bearbeiteten Werkstücke und verbesserte Werkzeugstandzeiten.

CUT-MAX® 903-12 ist chlor- und schwermetallfrei.

#### Anwendung

CUT-MAX® 903-12 wird eingesetzt zur Bearbeitung hoch legierter Stähle, Edelstähle, von hitzebeständigen und austenitischen Stählen, Titan, Aluminium, und Magnesium - Legierungen.

CUT-MAX® 903-12 ermögliche hervorragende Ergebnisse bei schwierigen Operationen wie Tiefbohren, Gewindebohren, und dem Stoßen und Schaben von Zahnrädern.

#### Einsatzempfehlung

Wird unverdünnt eingesetzt. Dauertemperaturen über 50°C sind zu vermeiden.

#### Vorteile

- Reduziert Kosten : längere Ölstandzeiten durch ausgesuchte Rohstoffe
- Reduziert Kosten : verbesserte Werkzeugstandzeiten durch spezielle Hochdruck- und Schmiereigenschaften.
- Reduziert Kosten : höhere Produktivität durch besondere Schmiereigenschaft.
- Reduziert Kosten : geringerer Energieverbrauch durch spezielle Hochdruck- und Schmiereigenschaften.

#### Gesundheit, Sicherheit Und Handhabung

Informationen bezüglich der Lagerung, sicherer Handhabung und Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt (SDS). Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Verwendung und Entsorgung des Produkts entziehen sich unserer zumutbaren Kontrolle – wir übernehmen keine Haftung für jegliche Ineffektivität des Produkts oder jegliche Verletzung oder Schäden, welche aus diesen Bedingungen oder in Zusammenhang mit diesen Bedingungen entstehen.

#### Typische Physikalische Eigenschaften

EIGENSCHAFT	TYPISCHER WERT	EINHEIT
Farbe	bernsteinfarben	
Dichte bei 20°C	0.83	[kg/L] ASTM D4052
Kinematische Viskosität @40°C	12	[mm²/s] ASTM D7042
Flammpunkt COC	190	[°C] ASTM D92
Pour Point	-30	[°C] ASTM D97
Kupferkorrosion	4c	ASTM D130

Es wurde angemessene Sorge getragen, um zu gewährleisten, dass diese Publikation zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt ist. Solche Informationen können durch Veränderungen, welche nach der Veröffentlichung stattgefunden haben, beeinflusst werden. Dieses Technische Datenblatt darf einzig und allein für dieses Produkt verwendet werden. Vor jeder Verwendung lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt (Safety Data Sheet, SDS), um sich über Gefährdungsrisiken und Produktnutzungsparameter zu informieren. Jegliche Haftung und alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen bezüglich Produktleistungsergebnissen und der Genauigkeit dieser Daten, einschließlich jeder Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für jegliche Gebrauchszwecke, sind hiermit ausgeschlossen. 41903012

