

FICHE TECHNIQUE

CUT-MAX® 903-12

HUILE DE COUPE ENTIERE

CUT-MAX® 903-12 est basé sur la technologie Syn2Oil d'huile sans composés aromatiques. Cette huile de base permet des performances excellentes de point éclair, de désaération, de moussage, d'odeur et de couleur. Une combinaison d'additifs polaires, d'extrême pression et anti-usure donne à cette huile des propriétés de support de charges élevées. Cette huile offre une bonne finition de la surface des pièces de travail usinées.

CUT-MAX® 903-12 est exempte de Chlore et de métaux lourds (Zn).

Applications

CUT-MAX® 903-12 est recommandé pour l'usinage des aciers fortement alliés, des aciers inoxydables, des aciers résistant à la chaleur ou des aciers austénitiques et des alliages d'aluminium, de titane ou de magnésium.

CUT-MAX® 903-12 montre des performances excellentes pour les opérations difficiles de taraudage, de perçage profond et de taillage d'engrenages.

Recommandations D'utilisation

S'utilise tel quel non dilué. Eviter des températures de bain supérieures à 50°C.

Avantages

- Réduction de coûts : durée de vie des bains allongées grâce à la stabilité des matières premières sélectionnées
- Réduction de coûts : longue durée de vie des outils, meilleurs états de surface grâce aux additifs de lubrification EP
- Réduction de coûts : productivité améliorée grâce à une lubricité optimale
- Réduction de coûts : consommation d'énergie réduite grâce aux additifs EP et lubricité

Santé, Sécurité Et Manipulation

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour des informations sur le stockage, la manipulation et l'élimination en toute sécurité. Les conditions ou les méthodes de manipulation, de stockage, d'utilisation et d'élimination du produit sont hors de notre contrôle raisonnable, et nous n'assumons aucune responsabilité pour toute inefficacité du produit ou toute blessure ou dommage découlant de ou en relation avec ces conditions.

Caractéristiques Physico-Chimiques

PROPRIETE	VALEUR TYPE	UNITE
Aspect	ambré	
Densité à 20°C	0.83	[kg/L] ASTM D4052
Viscosité cinématique @40°C	12	[mm²/s] ASTM D7042
Point éclair en VO	190	[°C] ASTM D92
Point d'écoulement	-30	[°C] ASTM D97
Test corrosion Cuivre	4c	ASTM D130

Toutes les précautions raisonnables ont été prises pour s'assurer que la présente publication est exacte au moment de sa parution. Ces informations peuvent être affectées par des modifications postérieures à la publication. Cette fiche technique doit être utilisée uniquement pour ce produit. Avant toute utilisation, consultez la fiche de données de sécurité (FDS) pour des informations sur les risques et les paramètres d'utilisation du produit. Toute responsabilité et toute garantie explicite ou implicite sont exclues quant aux résultats de performance du produit, l'exactitude de ces données, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptation à quelque fin que ce soit. 41903012

