

KARTA ZASTOSOWAŃ

CUT-MAX® 901-10

CZYSTY OLEJ DO HONOWANIA I SZLIFOWANIA

CUT-MAX® 901-10 bazuje na technologii oleju bazowego Syn2Oil o bardzo niskiej zawartości substancji aromatycznych. Ten olej bazowy zapewnia doskonałe wartości w zakresie temperatury zapłonu, uwalniania powietrza, powstawania piany, zapachu i koloru. Połączenie dodatków extreme pressure i przeciwzużyciowych zapewnia, że olej ma wysokie własności obciążeniowe. Olej zapewnia dobre wykończenie powierzchni obrabianych detali.

CUT-MAX® 901-10 nie zawiera chloru, aktywnej siarki ani metali ciężkich (cynk).

Zastosowania

CUT-MAX® 901-10 jest wysokowydajnym olejem do honowania, wykańczania i szlifowania, stosowanym głównie do szlifowania wałów krzywkowych i korbowych w połączeniu z maszynami do wykańczania taśmowego. Olej jest zaprojektowany do stosowania z jednostkami dokładnej filtracji.

CUT-MAX® 901-10 pozwala uzyskać dobry wynik w procesach szlifowania i honowania w przemyśle łożyskowym.

Zalecenia Dotyczące Stosowania

używany w postaci fabrycznej, bez domieszek.

Zalety

- Redukcja kosztów: mniejsze zużycie produktu ze względu na mniejsze odparowanie
- Redukcja kosztów: dłuższa żywotność oleju ze względu na właściwie dobrane oleje bazowe
- Redukcja kosztów: czyste środowisko pracy ze względu na mniejszą mgłę olejową i mniejsze odparowanie
- Redukcja kosztów: łatwość zmywania standardowymi środkami myjącymi

Zdrowie, Bezpieczeństwo Oraz Obsługa

Należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi przechowywania, bezpiecznego postępowania z produktem i utylizacji zawartymi w karcie charakterystyki produktu. Warunki lub sposoby postępowania z produktem, jego przechowywania, użytkowania i utylizacji pozostają poza uzasadnionym zakresem kontroli spółki, która nie ponosi odpowiedzialności za jakikolwiek nieskuteczność produktu ani jakikolwiek uraz czy szkodę powstałą na skutek tych warunków lub w związku z nimi.

Typowe Właściwości Fizyczne

WLASCIWOSC	WARTOSC TYPOWA	JEDNOSTKA
Barwa	żółty	
Ciężar właściwy w 20°C	0.82	[kg/L] ASTM D4052
Lepkość kinematyczna @40°C	9.5	[mm²/s] ASTM D7042
Temperatura zapłonu COC	200	[°C] ASTM D92
Temperatura krzepnięcia	-30	[°C] ASTM D97
Korozja miedzi	1b	ASTM D130

Dołożono należytej staranności, aby zagwarantować, że niniejsza publikacja zawiera rzetelne informacje według stanu na dzień jej wydania. Informacje te mogą ulec zmianie po dniu wydania. Niniejsza karta danych technicznych może być używana wyłącznie w odniesieniu do tego produktu. Przed każdym użyciem należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi ryzyka wystąpienia zagrożenia i parametrami użytkowymi produktu zawartymi w karcie charakterystyki produktu. Wszelka odpowiedzialność i wszelkie gwarancje, wyraźne lub dorozumiane, w odniesieniu do wydajności produktu oraz rzetelności tych danych, w tym jakiegokolwiek gwarancje przydatności handlowej lub zdolności do jakiegokolwiek celu, zostają niniejszym wyłączone. 41901102