

FICHE TECHNIQUE

QH ALTIMAX M 5290

FLUIDE SOLUBLE SANS BORE POUR LE TRAVAIL DES METAUX

Fluide soluble de type micro émulsion haute performance développé pour les opérations difficiles où la recherche d'un état de surface et de lubrification sont prépondérants. Idéal pour l'usinage général de la plupart des métaux.

Applications

Opérations

Tournage, Fraisage, Perçage, Perçage profond, Taraudage, Alésage, Brochage, Sciage, Rectification, ...

Matériaux

Fonte, Acier, Acier allié, Acier inoxydable, Alliages Alu, Alliages Alu Aéro, Alliages cuivreux, Titane, ...

Recommandation d'utilisation

Concentration d'emploi:

6 - 12 % suivant le type d'opération

Dureté d'eau recommandée:

90 - 350 ppm (9 - 35 °TH, 5 - 19 °DH)

Un bain mal préparé peut être à l'origine d'une instabilité du produit et écourte généralement la durée de vie du liquide de coupe. Toute monte de bain neuf doit être précédée d'un lavage et désinfection des installations en contact du fluide.

Une gamme complète de nettoyeurs, désinfectants et d'additifs de maintenance est disponible chez Quaker Houghton.

Nous vous invitons à consulter un représentant Quaker Houghton pour toutes informations complémentaires.

Avantages

- Exempt de bore et de biocide
- Garantit un bon état de surface particulièrement sur les alliages d'aluminium
- Approuvé par l'industrie Aéronautique.
- Bonnes propriétés anticorrosion sur tous métaux
- Moussage faible et excellent pouvoir de désaération
- Propreté machines

Santé, Sécurité et Manutention

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour des informations sur le stockage, la manipulation et l'élimination en toute sécurité. Les conditions ou les méthodes de manipulation, de stockage, d'utilisation et d'élimination du produit sont hors de notre contrôle raisonnable, et nous n'assumons aucune responsabilité pour toute inefficacité du produit ou toute blessure ou dommage découlant de ou en relation avec ces conditions.

Ce produit à une durée de vie recommandée de: 12 mois

Propriétés

PROPRIETES	VALEUR TYPE	UNITÉ
Apparence/ Couleur	Clair Jaune	[-]
Viscosité	186	mm ² /s @ 40°C
Densité	971	kg/m ³ @ 15°C
Point d'écoulement	100	°C
Apparence dilué	Transparent	[-]
pH dilué	9,6	[-]
Limite corrosion	5	% DIN 51360 T2
Facteur d'alcalinité	3,06	ml 0,1N%/ 25 ml
Facteur de passage acide	0,60	ml/%
Facteur refractomètre	1,24	%/° Brix

Toutes les précautions raisonnables ont été prises pour s'assurer que la présente publication est exacte au moment de sa parution. Ces informations peuvent être affectées par des modifications postérieures à la publication. Cette fiche technique doit être utilisée uniquement pour ce produit. Avant toute utilisation, consultez la fiche de données de sécurité (FDS) pour des informations sur les risques et les paramètres d'utilisation du produit. Toute responsabilité et toute garantie explicite ou implicite sont exclues quant aux résultats de performance du produit, l'exactitude de ces données, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptation à quelque fin que ce soit. [300753]

