

Metallbearbeitungsflüssigkeiten: **Reduzierung des Frischölverbrauches um 40%**

QUAKERCUT® 020 XP

Die Herausforderung

Ein weltweit führender Automobilhersteller suchte nach einem Ersatz für das auf Mineralöl basierende klare Öl, das er für das Tieflochbohren von Verbindungsstangen verwendete. Außerdem sollten die folgenden effiziente Verbesserungen erzielt werden:

- Verbesserte Werkzeugstandzeit
- Geringerer Verbrauch
- Verbesserte Arbeitsumgebung

Die Lösung

Quaker Houghton überprüfte die Tiefbohrarbeiten beim Kunden und empfahl QUAKERCUT® 020 XP, basierend auf den folgenden Vorteilen:

- Potenzial zur Kostensenkung durch geringeren Verbrauch
- Verbesserte Werkzeugstandzeit durch die einzigartige Estertechnologie
- Geringere Umweltbelastung und somit eine höhere Akzeptanz beim Anwender

Das Produkt

QUAKERCUT® 020 XP ist ein leistungsstarkes, klares Schneidöl, das auf fortschrittlicher Estertechnologie aus erneuerbaren Rohstoffen basiert. Es eignet sich besonders für schwere Metallbearbeitungsarbeiten an Eisen- und Nichteisenwerkstoffen. Die hohe Polarität sorgt für optimale Benetzungs- und Schmiereigenschaften und gewährleistet eine hohe Oberflächenqualität und eine verbesserte Werkzeugstandzeit. QUAKERCUT® 020 XP gehört zur QUAKERCUT® XP-Reihe und hat sich bei einer Vielzahl von Kunden in der Automobil- und Maschinenbauindustrie in den Bereichen Betrieb, Gesundheit und Sicherheit sowie Umweltschutz bewährt.

Die Vorteile

Zu Beginn des Versuchs wurde eine 1.500-Liter-Anlage auf QUAKERCUT® 020 XP umgestellt. Nach der Umstellung beobachtete der Kunde eine höhere Maschinenproduktivität und einen geringeren Verbrauch

- 40 % weniger Verbrauch
- Verbesserung der Standzeit um 25%
- Verbesserte Sicherheit durch QUAKERCUT® 020 XP höheren Flammpunkt
- Jährliche Gesamteinsparung ca. 11.500€

QUAKERCUT® 020 XP führte nicht nur zu einer Kosteneinsparung, sondern die Umstellung von einem mineralölbasierten zu einem biologisch abbaubaren Frischöl wirkte sich auch positiv auf die Umweltbilanz des Unternehmens aus.

- Verbesserte Arbeitsumgebung – Beseitigung von Ölnebel und Hautreizungen
- Verringerung des Chemikalienverbrauchs und -ausstoßes
- Verringerung des Verbrauchs an Schneidwerkzeugen und Energie aufgrund einer längeren Lebensdauer der Werkzeuge

Verfahren und Ausrüstung

Produktname	Produktinformation
Bauteil	Conrods
Material	Hochlegierter Stahl, C70
Maschine	Mollart
Betrieb	Tieflochbohren
Filtrierung	Magnetisch 40 µm Bollfilter