

TECHNISCHES DATENBLATT

QH FLUIDCONTROL™ DAS 150D

SYSTEM ZUM AUFTRAGEN DES SCHMIERMITTELS

Das QH FLUIDCONTROL™ DAS 150D ist ein fortschrittliches, mobiles Schmierstoff-/Wasser-Misch- und Fördersystem, das sich durch eine außergewöhnlich hohe Stabilität der Schmierstoffverdünnung auszeichnet. Sie verfügt über einen speziellen Auslass für MQL-Schmiermittel und bietet die Flexibilität, beide Produkttypen gleichzeitig in verschiedenen Druckgusszellen einzusetzen.

Anwendungen

Das QH FLUIDCONTROL™ DAS 150 System mischt Wasser und reinen Schmierstoff und gewährleistet durch den Einsatz von Echtzeit-Trübungsmesstechnik eine gleichbleibende Mischungszusammensetzung mit einer Genauigkeit von 0,01%. Er hat einen Vorratsbehälter für vorgemischtes Schmiermittel von 50 Litern im Drucktank und einen Vorrat von 30 Litern im Mischtank.

Das System ist SPS-gesteuert und verfügt über ein HMI für den schnellen und einfachen Zugriff auf alle Einstellungen und Parameter. Die Daten werden für jeden Schuss aufgezeichnet und sind über die HMI verfügbar, können aber auch hochgeladen oder über Netzwerksysteme zugänglich gemacht werden. Für MQL-Werkzeugschmiermittel kann QH FLUIDCONTROL™ DAS 150D bis zu 1,7 Liter Schmiermittel auf Wasserbasis oder ohne Wasser pro Minute mit einer Genauigkeit von 0,2 % liefern.

Das System kann auch in einem einzigartigen Hybridmodus betrieben werden, um:

- Hochaktive Trennmittel an bestimmte Stellen der Formoberfläche zu liefern wenn das System mit herkömmlichen Schmiermitteln läuft.
- Kühlwasser zu heißen Stellen auf der Werkzeugoberfläche zu bringen wenn das System mit MQL-Schmiermitteln betrieben wird.

Die Vorteile

- Genaue und wiederholbare Schmierstoffkonzentration und -abgabe
- Protokolliert wichtige Systemparameter (z. B. Verdünnung, Druck und Durchflussrate) für jeden Schuss
- Alarmsystem für niedrige Verdünnung und Druck
- Entwickelt für einfache Wartung – Reduzierung von Prozessausfallzeiten
- Kleine Mischvolumina minimieren das Potenzial für Bakterienwachstum



QH FLUIDCONTROL™ DAS 150D

SYSTEM ZUM AUFTRAGEN DES SCHMIERMITTELS

Eigenschaften und Spezifikationen

EIGENTUM	TYPISCHER WERT	GERÄT	MERKMAL	VERFÜGBARKEIT
Stromversorgung	200–220 1-phasig 50–60 9,6 Max.	VAC Hz A	HMI-Schnittstelle	Ja
Betriebsparameter: Max. Spitzen-Durchflussrate* Max. Konstante Durchflussrate* Max. Druck Max. MQL-Durchfluss	Bis zu 120 Bis zu 31,7 Bis zu 50 Bis zu 13,3 8 116 1,7 0,45	l/min gpm l/min gpm Bar psi l/min	Datenerfassung und -anzeige	Ja
Anschlüsse (BSP oder NPT): Schmierstoff-Auslässe Schmierstoff-Einlass MQL-Auslass Wassereinlass Lufteinlass	¾ ⅛ ¼ ¾ ⅛	Zoll	Konnektivität und technischer Remote-Support für QH FLUIDTREND™	Ja, über LAN/4G-Netzwerkverbindung
Druckluft	6 87	Bar psi		
Eignung des Schmierstoffs	Wasserbasiert und MQL			
Verdünnungsverhältnis	1:20 - 1:300			
Verdünnungsgenauigkeit	±0,01	%		
Gewicht	430 948	kg Pfund		
Abmessungen	2100 x 1500 x 700 83 x 59 x 28	mm in		

* Die oben genannten Eigenschaften werden bei null Gegendruck am Auslass gemessen. Der tatsächliche Druck und die Durchflussraten hängen von der/den Druckgussmaschine(n) ab, mit der/denen das Gerät verbunden ist.

Es wurde jegliche Sorgfalt aufgewendet, um sicherzustellen, dass diese Publikation zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung korrekt ist. Diese Informationen können durch Änderungen nach der Veröffentlichung beeinflusst werden. Dieses technische Datenblatt ist ausschließlich für dieses Produkt zu verwenden. Vor der Verwendung ist das Sicherheitsdatenblatt (SDS) zu lesen, um Informationen über die Gefahrenrisiken und die Anwendungsparameter des Produkts zu erhalten. Jegliche Haftung und alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantien werden hiermit ausgeschlossen, was die Ergebnisse der Produktleistung, die Genauigkeit dieser Daten und die Gewährleistung der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck betrifft.

