

TECHNISCHES DATENBLATT

QH FLUIDCONTROL™ DAS 180

SYSTEM ZUM AUFTRAGEN DES SCHMIERMITTELS

QH FLUIDCONTROL™ DAS 180 ist ein zentralisiertes, vollautomatisches Schmierstoff-/Wasser-Misch- und Fördersystem mit außergewöhnlicher Stabilität der Schmierstoffverdünnung.

Anwendungen

Das QH FLUIDCONTROL™ DAS 180 System mischt Wasser und reinen Schmierstoff und gewährleistet durch den Einsatz von Echtzeit-Trübungsmesstechnik eine gleichbleibende Mischungszusammensetzung mit einer Genauigkeit von 0,01%. Es hat einen Vorratsbehälter mit 50 Litern für vorgemischtes Schmiermittel im Druckbehälter und einen Vorrat von 80 Litern im Mischbehälter. Es kann an mehrere Druckgussmaschinen angeschlossen werden und ist alarmgesichert, um einen fehlerfreien Produktionsbetrieb zu gewährleisten.

Das System ist SPS-gesteuert und verfügt über ein HMI für den schnellen und einfachen Zugriff auf alle Einstellungen und Parameter. Die Daten werden für jeden Schuss aufgezeichnet und sind über die HMI verfügbar, können aber auch hochgeladen oder über Netzwerksysteme zugänglich gemacht werden. QH FLUIDCONTROL™ DAS 180 Systeme werden idealerweise in Kombination (zwei oder mehr) verwendet, um eine unterbrechungsfreie Versorgung der Produktionsanlage mit Schmierstoff zu gewährleisten. Bei einer solchen Anordnung sind die Geräte softwaregebunden und kommunizieren miteinander, so dass im Falle einer Abschaltung (Systemfehler oder Wartung) die Produktion nicht unterbrochen wird.

Die Vorteile

- Genaue und wiederholbare Schmierstoffkonzentration und -abgabe
- Protokolliert wichtige Systemparameter (z. B. Verdünnung und Druck) für jeden Schuss
- Alarmsystem für niedrige Verdünnung und niedrigen Druck
- Entwickelt für einfache Wartung – Reduzierung von Prozessausfallzeiten
- Kleine Mischvolumina minimieren das Potenzial für Bakterienwachstum



QH FLUIDCONTROL™ DAS 180

SYSTEM ZUM AUFTRAGEN DES SCHMIERMITTELS AUF DIE MATRIZE

Eigenschaften und Spezifikationen

EIGENTUM	TYPISCHER WERT	GERÄT
Stromversorgung:		
EU-Variante	380 V, 3-phasig 50 7,8 Max.	VAC Hz A
US-Variante	480 V, 3-phasig 60 6,9 Max.	VAC Hz A
Betriebsparameter:		
Max. Spitzen-Durchflussrate*	Bis zu 120 Bis zu 31,7	l/min gpm l/min gpm
Max. Konstante Durchflussrate*	Bis zu 78 Bis zu 20,6	Bar psi
Max. Druck	7,5 108,7	
Anschlüsse (BSP oder NPT):		
Schmierstoff-Auslass		
Schmierstoff-Einlass	1¼	Zoll
Wassereinlass	¾	
Lufteinlass	1¼ ¼	
Druckluft	6 87	Bar psi
Eignung des Schmierstoffs	auf Wasser-Basis	
Verdünnungsverhältnis	1:20 - 1:300	
Verdünnungsgenauigkeit	±0,01	%
Gewicht	500 1.103	Kg Pfund
Abmessungen	2100 x 1850 x 700 83 x 73 x 28	mm in

* Die oben genannten Eigenschaften werden bei null Gegendruck am Auslass gemessen. Der tatsächliche Druck und die Durchflussraten hängen von der/den Druckgussmaschine(n) ab, mit der/denen das Gerät verbunden ist.

MERKMALE	VERFÜGBARKEIT
HMI-Schnittstelle	Ja
Datenerfassung und -anzeige	Ja
Konnektivität und technischer Remote-Support für QH FLUIDTREND™	Ja, über LAN/4G-Netzwerkverbindung



Es wurde angemessene Sorge getragen, um zu gewährleisten, dass diese Publikation zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt ist. Solche Informationen können durch Veränderungen, welche nach der Veröffentlichung stattgefunden haben, beeinflusst werden. Dieses Technische Datenblatt darf einzig und allein für dieses Produkt verwendet werden. Vor jeder Verwendung lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt (Safety Data Sheet, SDS), um sich über Gefährdungsrisiken und Produktnutzungsparameter zu informieren. Jegliche Haftung und alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen bezüglich Produktleistungsergebnissen und der Genauigkeit dieser Daten, einschließlich jeder Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für jegliche Gebrauchszwecke, sind hiermit ausgeschlossen.

