

QH FLUIDCONTROL™ LMS SCHMIERSTOFF-MANAGEMENTSYSTEM

QH FLUIDCONTROL™ LMS ist ein hochmodernes Schmierstoff-Managementssystem, das für die präzise Konzentrationsmessung und Kontrolle von Emulsionen in großen Walzwerken entwickelt wurde. Die Echtzeitüberwachung von Schmierstofftemperatur, Leitfähigkeit und Konzentration mit von Quaker Houghton entwickelten Algorithmen bietet eine unvergleichliche Genauigkeit und Zuverlässigkeit und stellt letztendlich eine optimale Leistung und Effizienz für den Walzwerksbetrieb sicher.

Anwendungen

QH FLUIDCONTROL™ LMS wurde entwickelt, um die hohen Anforderungen von Walzwerken zu erfüllen und eine gut kontrollierte Emulsionskonzentration für hochwertige Walzprozesse zu gewährleisten. Es kann drei Emulsionssysteme gleichzeitig messen und fungiert als Bypass-Gerät, die nahtlos in die Emulsionsrohrsysteme, zur Versorgung des Walzwerks, integriert ist. Es verfügt über eine automatische Selbstreinigungsfunktion der Sensoren, um genaue und zuverlässige Messergebnisse zu liefern, wodurch die Notwendigkeit einer manuellen Reinigung, bei gleichzeitiger Verbesserung der Betriebseffizienz, entfällt.

QH FLUIDCONTROL™ LMS kann in bestehende Dosiersysteme integriert werden, um den Dosierprozess zu optimieren. Die Ausgangssignale der Dosierpumpensteuerung können verwendet werden, um die Häufigkeit der Dosierung auf der Grundlage von Konzentrationsmessungen zu verwalten und zu automatisieren, was die Effizienz verbessert, manuelle Eingriffe minimiert und die Produktivität steigert.

Die Vorteile

- Kontinuierliche Flüssigkeitsqualitätskontrolle mit präziser Temperatur-, Leitfähigkeits- und Konzentrationsmessung
- Überwachung von bis zu drei Emulsionssystemen gleichzeitig
- Geringere Kosten für Fluide
- Eliminiert den Arbeitsaufwand und die Belastung der Arbeitnehmer durch manuelle Probenahme und Nachfüllen
- Eliminiert die Durchlaufzeit für die Laboranalyse von Proben
- Reduzierte Wartungskosten und erhöhte Prozessverfügbarkeit



QH FLUIDCONTROL™ LMS

SCHMIERSTOFF-MANAGEMENTSYSTEM

Eigenschaften und Spezifikationen

EIGENTUM	TYPISCHER WERT	GERÄT
Stromversorgung	110-240, 1-phasig 16A Max. 50/60	VAC A Hz
Probe(n)-Einlass:	4 - 15 58 - 217	Bar psi
Vorfiltration	2	mm
Konzentrationsbereich	1-6	%
Konzentrationsgenauigkeit	±0,1	%
Temperaturbereich	40 - 60 104 - 140	°C °F
Druckluft	6 87	Bar psi
Verbindungen:		
Probe-Einlässe	½"	BSP oder NPT
Probe-Rücklauf(-läufe)	½"	BSP oder NPT
Lufteinlass	8	mm

MERKMAL	VERFÜGBARKEIT
HMI-Schnittstelle	Ja
Datenerfassung und -anzeige	Ja
Konnektivität und technischer Remote-Support für QH FLUIDTREND™	LAN/WLAN/4G-Netzwerk
Kommunikation	Festdraht

Es wurde angemessene Sorge getragen, um zu gewährleisten, dass diese Publikation zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt ist. Solche Informationen können durch Veränderungen, welche nach der Veröffentlichung stattgefunden haben, beeinflusst werden. Dieses Technische Datenblatt darf einzig und allein für dieses Produkt verwendet werden. Vor jeder Verwendung lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt (Safety Data Sheet, SDS), um sich über Gefährdungsrisiken und Produktnutzungsparameter zu informieren. Jegliche Haftung und alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen bezüglich Produktleistungsergebnissen und der Genauigkeit dieser Daten, einschließlich jeder Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für jegliche Gebrauchszwecke, sind hiermit ausgeschlossen.

