

QH FLUIDCONTROL™ MIDAS

SYSTEM ZUM AUFTRAGEN DES SCHMIERMITTELS AUF METALLE

QH FLUIDCONTROL™ MIDAS ist ein vollautomatisches Misch- und Auftragungssystem für das direkte Aufsprühen von wasserbasierten Schmierstoffen in Kalt- und Warmwalzwerken. Es ermöglicht schnelle Reaktionen auf veränderte Walzbedingungen durch sofortige Anpassung der Schmierungseinstellung und -anwendung und bietet so eine bessere Kontrolle der Walzprozesse bei gleichzeitiger Kostensenkung und Verbesserung der Oberflächenqualität.

Dieses von Quaker Houghton entwickelte System besteht aus drei Hauptkomponenten:

QH FLUIDCONTROL™ MIDAS: Das zentrale Steuergerät liefert die richtige Zuführung von Wasser und Quaker Houghton-Walzschiemittel an das Walzwerk. Je nach den Walzbedingungen und dem Bedarf des Walzwerks können die Vorschubgeschwindigkeiten und Drücke angepasst werden, um das Verhältnis von Wasser und Schmiermittel für die spezifischen Walzbedingungen zu optimieren.

STATISCHER MISCHBLOCK: Ein einzigartiges Design, das von unseren Ingenieuren entwickelt wurde, um das Wasser und das Schmiermittel in einer spezifischen und kontrollierten Weise zu bewegen, um eine optimale Mischung und Ölpartikelgrößenverteilung zu gewährleisten.

SPRÜHKOPF: Obere und untere Sprühdüsen sorgen für ein gleichmäßiges und konsistentes Sprühbild, um einen gleichmäßigen Schmierfilm auf den Arbeitswalzen oder der Bandoberfläche zu aufzutragen. Verschiedene Sprühdüsenführungen sind auf die unterschiedlichen Anforderungen an das Sprühbild und die Art des verwendeten Schmierstoffs abgestimmt.

Anwendungen

Die exakte Mischung und Verteilung von Schmier- und Walzölen ist für die Herstellung von qualitativ hochwertigen Stahlbändern und -profilen unerlässlich. Das genaue Auftragen und Besprühen von Walzenkühlmitteln und hochleistungsfähigen, sauberen Walzölen ist ein entscheidendes Element des Stahlherstellungsprozesses, das dazu beiträgt, die Walzkräfte zu verringern und die Bandreinheit zu

Die Vorteile

- Reduzierter Flüssigkeitsverbrauch durch optimierte Konzentrationskontrolle und -auftragung
- Geringerer Walzenverschleiß und längere Lebensdauer durch effektiven und gezielten Schmierstoffauftrag
- Erhebliche Energieeinsparungen durch Reduzierung der Rollkräfte und des Drehmoments
- Sofortige Anpassung des Durchflusses über Fernzugriff für zusätzliche Schmierung bei härterem Material
- Schnelle Konzentrationsanpassung für optimale Produktivität und Oberflächenqualität
- Optimierter Glühprozess, verbesserte Bandqualität und Reflexionswerte
- Macht einen Mischbehälter überflüssig und beseitigt alle mit der Wartung verbundenen Probleme
- Breitenregelung für schmale und breite Spulen

verbessern. QH FLUIDCONTROL™ MIDAS wurde entwickelt, um Schmierstoffe auf Wasserbasis in der Walzanlage an der richtigen Stelle, mit dem richtigen Durchfluss, der richtigen Konzentration und mit der richtigen Verteilung aufzutragen.

Optionen

Heizjacke: Erforderlich bei Gefahr des Einfrierens des IBC-Lagerbehälters mit Schmierstoff.

Flexible Heizung: Erforderlich bei Gefahr des Einfrierens von Schmierstoff in Rohrleitungen und flexiblen Materialien.

Ölrückführung: Optional für den Fall, dass der Schmierstoff in Rohrleitungen und Behältern einfrieren kann.

QH FLUIDCONTROL™ MIDAS

SYSTEM ZUM AUFTRAGEN DES SCHMIERMITTELS AUF METALLE

Eigenschaften und Spezifikationen

EIGENTUM	TYPISCHER WERT	GERÄT
Stromversorgung	400 +/-10 %, 3-phasig 16 max 50-60	VAC A Hz
Wasserversorgung	1-7 14,5-101	Bar psi
Druckluft	6 87	Bar psi
Temperaturbereich	40 - 60 104 - 150	°C °F
Sprühdurchflussrate (pro Ständer)	20 5,3	lpm gpm
Konzentration	0 - 30	%
Entfernung: QH FLUIDCONTROL™ MIDAS und statischer Mischer Statischer Mischer und Kopfteile	50 5	m
Sprühkopfbreite	0,1 - 2,5 0,33 - 8,2	m Fuß
Gewicht	400 882	kg Pfund
Abmessungen	1400 x 1400 x 1750 55,1 x 55,1 x 68,9	mm in

MERKMAL	VERFÜGBARKEIT
HMI-Schnittstelle	Ja
Datenerfassung und -anzeige	Ja
Konnektivität und technischer Remote-Support für QH FLUIDTREND™	LAN/WLAN/4G-Netzwerk
Kommunikation	Festdraht

Es wurde angemessene Sorge getragen, um zu gewährleisten, dass diese Publikation zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt ist. Solche Informationen können durch Veränderungen, welche nach der Veröffentlichung stattgefunden haben, beeinflusst werden. Dieses Technische Datenblatt darf einzig und allein für dieses Produkt verwendet werden. Vor jeder Verwendung lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt (Safety Data Sheet, SDS), um sich über Gefährdungsrisiken und Produktnutzungsparameter zu informieren. Jegliche Haftung und alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen bezüglich Produktleistungsergebnissen und der Genauigkeit dieser Daten, einschließlich jeder Zusage allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für jegliche Gebrauchszwecke, sind hiermit ausgeschlossen.

