

TECHNISCHES DATENBLATT

QH FLUIDCONTROL™ MILAS

SYSTEM ZUM AUFTRAGEN DES SCHMIERMITTELS AUF METALLE

QH FLUIDCONTROL™ MILAS ist ein vollautomatisches Auftragungssystem, das Luft und Schmierstoff kombiniert, um ein gleichmäßiges und kontrolliertes Niveau an Schmierstoff zu liefern. Das Gerät liefert Walzschmierstoff nach Bedarf und verfügt über eine sofortige Start-/Stopp-Funktion zur Steuerung von Durchfluss und Flüssigkeitsmenge.

Seine innovative, einstellbare Durchflussfunktion stellt sicher, dass die richtige Menge an Schmiermittel aufgetragen wird, um den Anforderungen des Materials oder des Walzprozesses gerecht zu werden.

Dieses von Quaker Houghton entwickelte System besteht aus drei Hauptkomponenten:

QH FLUIDCONTROL™ MILAS: Die zentrale Steuereinheit mit einer Pumpstation, die den Walzwerksprozess mit einem präzisen Durchfluss und einer präzisen Menge an sauberem Ölschmiermittel versorgt. Je nach den Walzbedingungen und den Anforderungen des Walzwerkbetreibers kann der Durchfluss entweder erhöht oder verringert werden, um die Walzleistung zu optimieren.

KOPFVERTEILER: Der Verteiler, der so nah wie möglich an der Auftragszone positioniert ist, sorgt für ein genaues Mischungsverhältnis von Schmierstoff und Luft, um einen gleichmäßigen und präzisen Auftrag des Walzschmierstoffs zu gewährleisten. Die Einstellung des Verteilers kann per Knopfdruck erfolgen, so dass eine schnelle Reaktion auf die Anforderungen möglich ist. Ausgestattet mit mehreren Sensoren und lokalem Display zur Prozesssteuerung und Information bezüglich Anwendungsprobleme.

SPRÜHDÜSE: Der Sprühkopf ist eine maßgeschneiderte Konstruktion, bei der die Anzahl der Düsen und das Sprühbild auf die spezifischen Anforderungen der jeweiligen Anwendung abgestimmt sind.

Anwendungen

QH FLUIDCONTROL™ MILAS wurde entwickelt, um während des Walzvorgangs einen sauberen Schmierstoff direkt auf Stahlrollen, Bandprofile oder Profile aufzutragen. Das Gerät ist sowohl für Warm- als auch für Kaltwalzwerke geeignet und wurde als kompaktes und einfach zu bedienendes Gerät konzipiert.

Die Vorteile

- Reduzierter Flüssigkeitsverbrauch durch optimierte Konzentrationssteuerung und -auftragung
- Geringerer Walzenverschleiß und längere Lebensdauer durch effektiven und gezielten Einsatz von Walzschmierstoff
- Erhebliche Energieeinsparungen durch Reduzierung der Rollkräfte und des Drehmoments
- Sofortige Durchflussanpassung über Fernzugriff, um eine zusätzliche Schmierung für härteres Material zu gewährleisten.
- Schnelle Konzentrationsanpassung für optimale Produktivität und Oberflächenqualität
- Optimierter Glühprozess, verbesserte Bandqualität und Reflexionswerte. Die Verwendung eines sauberen Walzschmierstoffs stellt sicher, dass kein Emulsionsabwasser erzeugt wird

Geliefert mit unterstützenden Sprühköpfen zum Auftragen von Walzöl mit luftunterstützten Düsen entweder auf Bandbleche, Profile, Abschnitte oder direkt auf Arbeitsrollen. Ein präziser Durchflussregler ermöglicht es, jederzeit die optimale Menge an Schmiermittel auf das Stahlband oder die Arbeitswalzen aufzubringen, wodurch ein übermäßiger Verbrauch vermieden und gleichzeitig eine maximale Schmierung gewährleistet wird. Die Sprühköpfe wurden so konstruiert, dass sie so nah wie möglich an der Anwendungsstelle platziert werden können, um ein optimales „Plate-out“ und eine optimale Schmierung zu gewährleisten.



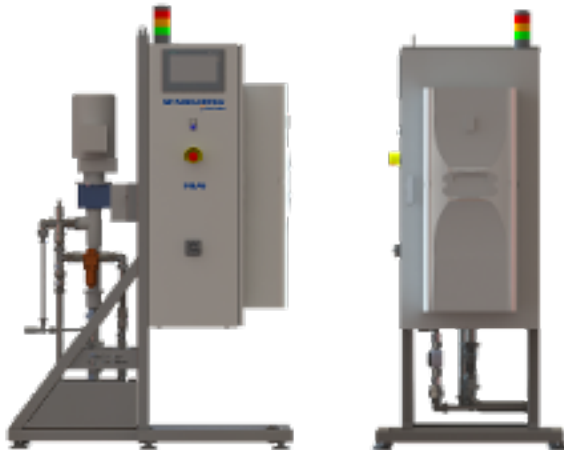
QH FLUIDCONTROL™ MILAS

SYSTEM ZUM AUFTRAGEN DES SCHMIERMITTELS AUF METALLE

Eigenschaften und Spezifikationen

EIGENTUM	TYPISCHER WERT	GERÄT
Stromversorgung	400 +/- 10 %,3-phasig	VAC
	16 max	A
	50-60	Hz
Durchfluss	60 - 1,200	Lph
	15,8 - 317	gph
Druckluft	6	Bar
	87	psi
Gewicht	350 772	kg Pfund
Abmessungen	1000 x 700 x 2050	mm
	393 x 27,6 x 80,7	in

MERKMAL	VERFÜGBARKEIT
HMI-Schnittstelle	Ja
Datenerfassung und -anzeige	Ja
Konnektivität und technischer Remote-Support für QH FLUIDTREND™	LAN/WLAN/4G-Netzwerk
Kommunikation	Festdraht



Es wurde angemessene Sorge getragen, um zu gewährleisten, dass diese Publikation zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt ist. Solche Informationen können durch Veränderungen, welche nach der Veröffentlichung stattgefunden haben, beeinflusst werden. Dieses Technische Datenblatt darf einzig und allein für dieses Produkt verwendet werden. Vor jeder Verwendung lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt (Safety Data Sheet, SDS), um sich über Gefährdungsrisiken und Produktnutzungsparameter zu informieren. Jegliche Haftung und alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen bezüglich Produktleistungsergebnissen und der Genauigkeit dieser Daten, einschließlich jeder Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für jegliche Gebrauchszwecke, sind hiermit ausgeschlossen.

