

TECHNISCHES DATENBLATT

QH FLUIDCONTROL™ WMS 150

WASCHMANAGEMENT-SYSTEM

Das QH FLUIDCONTROL™ WMS 150 ist ein vollautomatisches, zentrales Steuerungssystem für die Verwaltung der Vorbehandlungsstufen von Chemikalien für Aluminium-Getränkedosenwaschanlagen. Es misst kontinuierlich die verschiedenen Prozessparameter mit der neuesten Sensortechnologie. Auf der Grundlage der Messungen werden die 5 Behandlungskemikalien gleichmäßig und kontinuierlich zugegeben, um einen stabilen und zuverlässigen Produktionsprozess zu gewährleisten.

QH FLUIDCONTROL™ WMS 150 ist in drei Varianten erhältlich:

QH FLUIDCONTROL™ WMS150 V3: Das Basismodell bietet die Kontrolle über die 5 Behandlungsstufen durch automatische Messung und Kontrolle jeder Stufe.

QH FLUIDCONTROL™ WMS150 V5: Es verfügt über eine zusätzliche Spülwassermanagementfunktion. Die Spülwasserqualität wird mit 4 zusätzlichen Sensoren gemessen um Qualitätsprobleme aufgrund einer Verschlechterung des Spülwassers zu vermeiden. Indem Spülwasser innerhalb der Spezifikation gehalten wird, reduziert es den Spülwasserverbrauch und die Menge des erzeugten Abwassers.

QH FLUIDCONTROL™ WMS150 V8: ein Upgrade des Modells QH FLUIDCONTROL™ WMS 150 V5 mit zusätzlicher Chlormessung und -dosierungsfähigkeit.

Anwendungen

Für einen optimalen Betrieb von Aluminium-Getränkedosenwaschanlagen ist eine genaue Überwachung der verschiedenen Vorbehandlungsstufen erforderlich, um die korrekte Zugabe von Chemikalien in die verschiedenen Stufen zu gewährleisten. Um die höchste Genauigkeit zu erreichen, werden die Sensoren in Bypass-Sensor-Boost-Geräten installiert. Die Chemikaliendosierung erfolgt kontinuierlich und ist an das Volumen der produzierten Getränkedosen gekoppelt. Der Chemikalienverbrauch für jede Stufe wird genau gemessen und auf den HMI-Bildschirmen des Geräts sowie auf der QH FLUIDTREND™-Plattform visualisiert.

Die Vorteile

- Genaues Konzentrationsmanagement von 5 Vorbehandlungskemikalien
- Kontrolle der Spülwasserqualität (optional mit QH FLUIDCONTROL™ WMS 150 V5)
- Wasser- und Abwasserreduzierung (optional mit QH FLUIDCONTROL™ WMS 150 V5)
- Chlorkontrolle (optional mit QH FLUIDCONTROL™ WMS 150 V8)
- Genaue Verbrauchsvisualisierung pro Produkt (Gramm / 1000 Dosen + kg)
- Robustes und wartungsfreundliches Design

Optionen

SMART DAYTANK™ kann für eine sicherere Verwaltung von IBC-Behältern verwendet werden.



QH FLUIDCONTROL™ WMS 150

WASCHER-MANAGEMENTSYSTEM

Eigenschaften und Spezifikationen

EIGENTUM	TYPISCHER WERT	GERÄT
Stromversorgung	110-240, 1-phasig	VAC
	50 - 60	Hz
	Max, 16	A
Temperaturbereich	2 - 70	°C
	36 - 158	°F
Gewicht		
Hauptschrank	50 110,2	kg Pfund
Pumpenpalette 1	50 110,2	
Pumpenpalette 2	50 110,2	
Abmessungen		
Hauptschrank	600 x 800 x 210	mm
	23,6 x 31,5 x 8,3	in
Pumpenpalette 1	600 x 400 x 210	mm
	23,6 x 15,75 x 8,3	in
Pumpenpalette 2	600 x 400 x 210	mm
	23,6 x 15,75 x 8,3	in

MERKMAL	VERFÜGBARKEIT
HMI-Schnittstelle	Ja
Datenerfassung und -anzeige	Ja
Konnektivität und technischer Remote-Support für QH FLUIDTREND™	LAN/WLAN/4G-Netzwerk

Es wurde angemessene Sorge getragen, um zu gewährleisten, dass diese Publikation zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt ist. Solche Informationen können durch Veränderungen, welche nach der Veröffentlichung stattgefunden haben, beeinflusst werden. Dieses Technische Datenblatt darf einzig und allein für dieses Produkt verwendet werden. Vor jeder Verwendung lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt (Safety Data Sheet, SDS), um sich über Gefährdungsrisiken und Produktnutzungsparameter zu informieren. Jegliche Haftung und alle ausdrücklichen oder stillschweigenden Gewährleistungen bezüglich Produktleistungsergebnissen und der Genauigkeit dieser Daten, einschließlich jeder Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für jegliche Gebrauchszwecke, sind hiermit ausgeschlossen.

