

CASO DE ESTUDIO

Tratamiento de superficies

Fabricante de electrodomésticos ahorra más de \$300,000 USD

HOUGHTO-CLEAN™ 8170 | HOUGHTO-PREP™ ZP-5 | HOUGHTO-SEAL™ ZG

El Desafío

Un fabricante líder de componentes internos para electrodomésticos, enfrentaba los siguientes retos importantes en su proceso de pretratamiento:

- Uso excesivo de antiespumante, con un costo superior a 100,000 USD anuales
- Derrames frecuentes en la línea de producción, causando paros y altos costos operativos, incluyendo un gasto elevado para alcanzar los parámetros de control

La Solución

El equipo de expertos de Quaker Houghton realizó un análisis exhaustivo y, tras observar una compatibilidad deficiente entre los limpiadores y lubricantes propios del competidor, recomendó HOUGHTO CLEAN 8170, HOUGHTO PREP ZP-5, and HOUGHTO SEAL ZG.

Principales resultados para el cliente:

- Eliminación total (100%) del uso de antiespumante
- Reducción del 38% en el consumo de agua anual
- 8% de ahorro en costos de gas
- Reducción del 81% de los costos de horas extraordinarias
- Los ahorros anteriores ascienden a más de 180,000 USD anuales

Testimonio del Cliente

"Estoy encantado con los productos y el servicio de Quaker Houghton, con todo el ahorro que están proporcionando a nuestra empresa. Están sentando un precedente muy difícil de igualar. Es una pena no haber conocido Quaker Houghton antes, nunca me habían ofrecido este tipo de ahorro y, especialmente, de servicio."
-Gerente de Ingeniería de Manufactura

Los Beneficios

- Optimización del proceso de pretratamiento, reduciendo las etapas del mismo de 6 a 5, mejorando la eficiencia y minimizando el uso de recursos
- Disminución de la temperatura de controles en pretratamiento de 140°F a 115-120°F, reduciendo el consumo de energía
- Extensión de los intervalos de limpieza de semanales a cada 1.5 meses, disminuyendo significativamente la demanda de mano de obra y tiempos muertos
- Mejora en la sostenibilidad al reducir la generación de agua residual y el impacto ambiental

Proceso y Equipo

MANIFOLDS FOR STOVES AND OVENS

Partes	Manifolds para estufas y hornos
Materiales	Acero de carbono
Maquinaria	Máquina de pretratamiento por aspersion de 6 pasos
Tamaño de sistema	4,400 gal
Dureza de agua	0 ppm
Concentración o Ratio	4% Antiespumante: 400 l / mes a 0 l / mes con QH
Operación	Pretratamiento de pintura



CASO DE ESTUDIO

Tratamiento de superficies

Fabricante de electrodomésticos ahorra más de \$300,000 USD

HOUGHTO-CLEAN™ 8170 | HOUGHTO-PREP™ ZP-5 | HOUGHTO-SEAL™ ZG

Referencia de 500 horas de cámara salina



Producto de la competencia



Producto Quaker Houghton

