



TRATAMIENTO DE  
SUPERFICIES



# Soluciones de fosfato de manganeso

Rendimiento superior para manufactura automotriz y de tubos y tuberías



# Rendimiento, precisión y progreso

En el entorno exigente de la manufactura actual, la calidad, eficiencia y sustentabilidad son más importantes que nunca. Por eso, Quaker Houghton ofrece tecnologías avanzadas de fosfato de manganeso que le ayudan a cumplir con estándares de alto desempeño, al mismo tiempo que respaldan tus objetivos operativos y ambientales.

Nuestros productos HOUGHTO-PHOS™ 6300 y HOUGHTO-PHOS™ 6100 brindan tratamientos superiores para lubricación de arranque en componentes de hierro y acero, especialmente en aplicaciones automotrices y de tubos y tuberías, con el respaldo de soporte técnico e innovación de clase mundial.

## HOUGHTO-PHOS™ 6300

Diseñado especialmente para aplicaciones crítica en engranes automotrices, baterías y transmisiones, HOUGHTO-PHOS™ 6300 proporciona un rendimiento uniforme para maquinados de alta presión y operación de baja fricción.

### Beneficios clave:

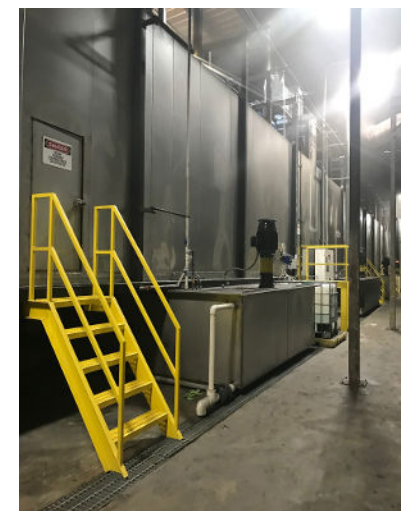
- Recubrimiento uniforme con PML Conditioner: Al combinarse con nuestro innovador PML Conditioner, el HOUGHTO-PHOS™ 6300 asegura una topografía superficial uniforme que mejor ala calidad y el desempeño de la pieza.
- Aplicación a baja temperatura lo que resulta en:
  - Menor consumo de energía
  - Menor evaporación de agua
  - Reducción de lodos y residuos
- Sistema completo: se entrega como un paquete integral de limpiador, acondicionador y recubrimiento, lo que simplifica sus operaciones y asegura compatibilidad entre procesos.
- Fórmula libre de níquel: apoya los objetivos de sustentabilidad corporativa y mejora la seguridad del personal y en el entorno.

## HOUGHTO-PHOS™ 6100

Complementando al HOUGHTO-PHOS™ 6300, el HOUGHTO-PHOS™ 6100 ofrece mayor protección contra la corrosión y resistencia al desgaste en ambientes industriales exigentes. Ideal para diversos sustratos ferrosos en la industria de tubos y tuberías.

### Beneficios clave:

- Morfología de cristal mejorada frente a otros productos de fosfato de manganeso
- Mayor ventana operativa en términos de ácido total, ácido libre y proporción ácida
- Altos pesos de recubrimiento para un rendimiento superior





# El poder del fosfato de manganeso

Los recubrimientos de fosfato de manganeso proporcionan excelente resistencia al desgaste, lubricación de arranque y protección contra la corrosión, lo que los hace ideales para:



Engranajes y transmisiones



Partes estructurales de acero



Componentes de motor



Aplicaciones tubulares en entornos demandantes

Estos recubrimientos reducen la fricción entre piezas, mejoran la adhesión de tratamientos posteriores y aumentan la durabilidad general del producto.

## ¿Cómo podemos ayudarte?

### Para la industria automotriz:

- Mejora el rendimiento de engranes y transmisiones con recubrimientos de baja fricción y alta durabilidad
- Cumple con exigencias OEM con acabados de alta calidad y repetibles
- Reduce el consumo de energía y agua en las líneas de fosfatado
- Simplifica sus procesos con sistemas químicos integrales

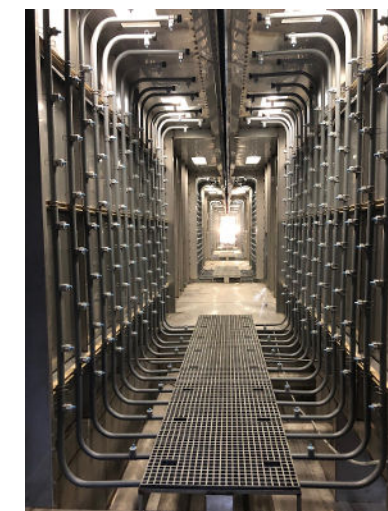
### Para la industria de tubos y tuberías:

- Desarrollo y optimización de productos ajustados a su proceso
- Pruebas analíticas, físicas y ambientales
- Asistencia técnica en sitio y auditorías de procesos
- Acceso a nuestro centro técnico de última generación para demostraciones en vivo y pruebas colaborativas.

## Asistencia de nuestros expertos técnicos y de laboratorio

En Quaker Houghton, no somos solo un proveedor, proporcionamos una asistencia integral:

- Desarrollo y optimización de productos adaptados a su proceso
- Pruebas analíticas, físicas y medioambientales
- Solución de problemas in situ y auditoría de procesos
- Acceso a nuestro centro técnico de última generación, para demostraciones en directo y pruebas en colaboración.



Nuestro equipo de expertos técnicos y en aplicaciones se dedica a resolver sus problemas específicos, garantizando un rendimiento constante y un éxito a largo plazo.

## Nuestra promesa: Nunca dejamos de mejorar. Para que usted pueda seguir triunfando.

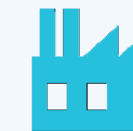
En Quaker Houghton, somos más que un proveedor: somos su socio en el progreso. Con una red mundial de centros de I+D, una inversión continua en tecnología de vanguardia y un enfoque orientado a las soluciones, ayudamos a los principales fabricantes del mundo a:



Reducir costos de operación



Mejorar la calidad del producto



Mejorar la eficiencia de los procesos



Mantener la competitividad en un mundo cambiante

**Permítanos ayudarle a construir un futuro más eficiente, sostenible y rentable.**

# Forward Together™

**Sede central mundial**  
901 E. Hector Street  
Conshohocken, PA  
19428-2380  
U.S.A.  
1-610-832-4000

**Sede central - México**  
Tecniquimía Mexicana  
Beta #8023, Industrial  
Mitras, C.P. 66023,  
García, Nuevo León,  
México  
+52 81 8158 7100

[home.quakerhoughton.com](http://home.quakerhoughton.com) | [info@quakerhoughton.com](mailto:info@quakerhoughton.com)

